

ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ
- 3ข ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- 6ข เอกสารแสดงการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 7ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- 8ข แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Prevent Maintenance) ประจำปี 2567
- 9ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 10ข แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 11ข เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน
- 12ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสียง ประจำปี 2566
- 13ข แผนที่แสดงเส้นทางการระบายน้ำเสียและน้ำฝน
- 14ข ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุอันตราย และกากของเสีย
- 15ข เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่
- 16ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 17ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 18ข เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 19ข สำเนากรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 20ข เอกสารการรับกำจัดกากของเสีย
- 21ข เอกสารแสดงการเข้าตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย
- 22ข บันทึกปริมาณของเสีย

ภาคผนวก ข

- 23ข ใบเสร็จการรับกำจัดขยะ
- 24ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ
- 25ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ
- 26ข คู่มือด้านความปลอดภัยประจำโครงการ
- 27ข มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 28ข เอกสารตัวอย่างการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- 29ข เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย
- 30ข รายงานการตรวจสอบระบบดับเพลิงประจำปี 2567
- 31ข แผนผังแสดงเส้นทางการหนีไฟ และตำแหน่งติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย
- 32ข แผนงานการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 33ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2566
- 34ข คู่มือก่อนการตรวจสอบสภาพการได้ยิน
- 35ข หนังสือเชิญชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 36ข แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567
- 37ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
- 38ข สัดส่วนพนักงานและพนักงานท้องถิ่น
- 39ข เอกสารแสดงการติดต่อเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 40ข แบบฟอร์มบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
- 41ข ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค
- 42ข แบบสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2566
- 43ข พื้นที่สีเขียวปัจจุบันของโครงการ



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-462

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงาน
หลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล
(ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66

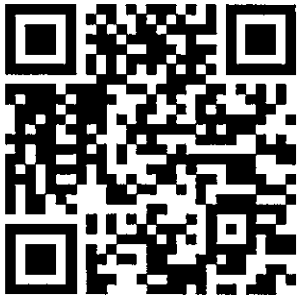
วันที่ยื่นรายงาน : 26/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 15077

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
เลขที่รับ..... ๓๗/๘
วันที่..... ๒๖ พ.ค. ๒๕๖๗
เวลา.....

วันที่ 24 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี

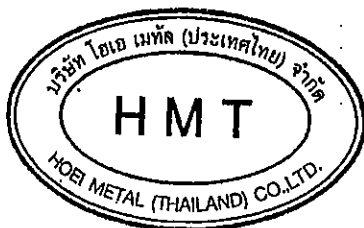
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

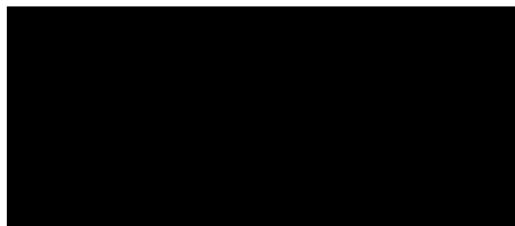
จำนวน 3 ฉบับ CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอิ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



ประธานบริษัท



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 24 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน นายกเทศบาลเมืองหนองกี่

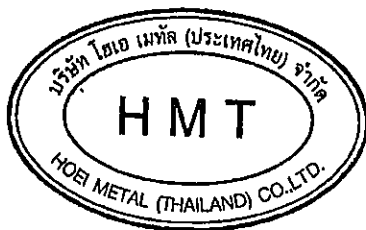
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566

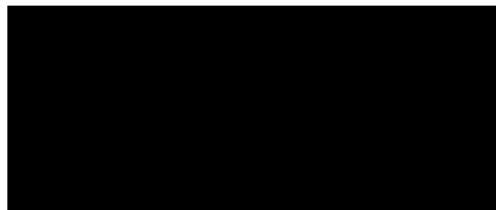
จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



ประธานบริษัท



216 8 ๑ 6๗ -



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 24 มกราคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เขตอุตสาหกรรมบึงนาราง จำกัด

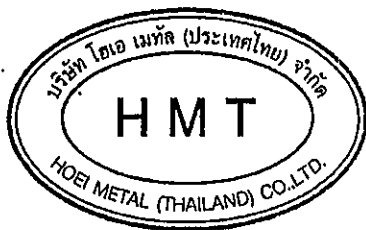
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566

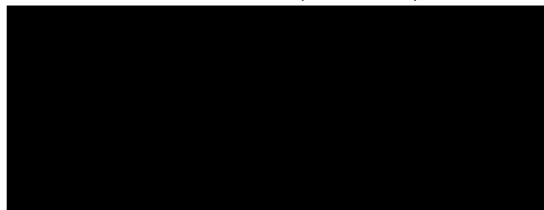
จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592]
ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอม
อะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



ประธานบริษัท

รับแล้ว
26 ม.ค. 2567



ภาคผนวก 2ข

แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ

การจัดการสิ่งแวดล้อม

มลพิษทางอากาศ

- ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายอากาศสู่ภายนอก
- ผ่านการบำบัดแล้วออกทางปล่องระบาย และควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ
- จัดให้มีการปลูกต้นไม้ทรงสูง เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

มลพิษทางเสียง

- กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อระบบการได้ยิน
- กำหนดแผนตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- ดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในอาคารเท่านั้น

มลพิษทางน้ำ

- น้ำเสียที่เกิดขึ้น โครงการจะรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป และส่งต่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

- ของเสียจากพนักงาน รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล
- ของเสียจากกระบวนการผลิต รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ

การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ของเสีย และยานพาหนะของพนักงาน

- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

การดำเนินการด้านการมีส่วนร่วม

บริษัทฯ ตระหนักถึงการดำเนินกิจกรรมการผลิตควบคู่กับการจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน พร้อมทั้งจะเปิดโอกาสให้ชุมชนโดยรอบได้รับรู้การดำเนินงานของโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน มุ่งสู่เป้าหมายให้ชุมชนและโรงงานอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

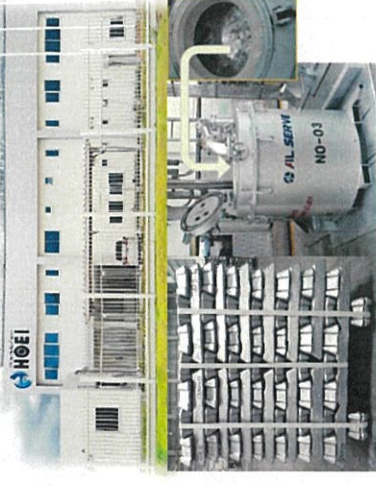
- ❑ เพิ่มโอกาสจ้างแรงงาน สร้างงาน สร้างอาชีพในท้องถิ่น และดูแลด้านสวัสดิการ และคุณภาพชีวิตแก่พนักงาน
- ❑ เพิ่มเดิมการสนับสนุนกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิตภายในชุมชนโดยรอบโครงการ รวมถึงการสนับสนุนสถานะทางเศรษฐกิจในระดับประเทศ
- ❑ เป็นทางเลือกในการนำอะลูมิเนียมที่คงเหลือจากเศษอะลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด

ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

เจ้าของโครงการ : บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	
คุณวัลลภ ธิกุลตาน	โทรศัพท์ : 037-625-400-1
คุณภาณุวัฒน์ ไชยจำ	โทรสาร : 037-625-402
คุณพรทิพย์ คมเดช	
บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน: บริษัท เทคนิคลิ่งแวลล์ไทย จำกัด	
คุณสมชาย ปิยะวรสกุล	โทรศัพท์ : 02-373-7799
คุณสุรพัฒน์ มะลิงาม	โทรสาร : 0-2373-7979



โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

เนื้อที่ 11 ไร่ 2 งาน 66 ตารางวา หรือ 18,664 ตารางเมตร

เราปรารถนาที่จะปกป้องโลกและธรรมชาติที่สวยงาม
และมีบทบาทอย่างแข็งขันในระดับโลก

"H" คือ "H" ใน HOEI

สิ่งนี้สะท้อนให้เห็นถึงความปรารถนาของเราที่จะช่วยเติมเต็มความหวังสำหรับวันพรุ่งนี้ "วงกลม" คือวงกลมของคนทำงานที่ HOEI นอกจากนั้นยังเป็นวงกลมที่ผูกเรากับลูกค้าของเรา นอกจากนั้นจะช่วยเหลือในการสร้างสังคมในรูปแบบของการใช้เคลือบที่ที่สามารถทำต่อเนื่องโดยผ่านการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

การพัฒนาโครงการ

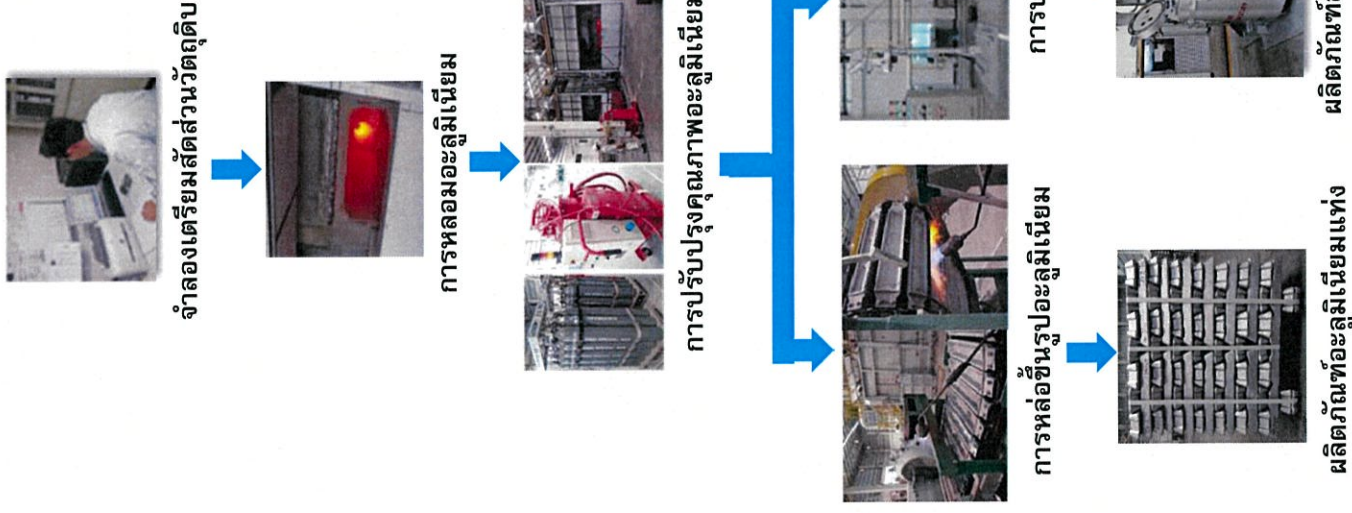
- ธันวาคม ปี พ.ศ. 2559 เริ่มดำเนินการหลอมและผลิตอะลูมิเนียมอลลอย ด้วยเตาหลอมขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา ติดตั้งหัวเผาเตาละ 1 หัว กำลังการผลิต 45 ตัน/วัน ได้รับอนุญาตจากอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ช3-60-13/59 ปจ
- ปี พ.ศ. 2561 ดำเนินการขยายกำลังการผลิตโดยติดตั้งหัวเผาแบบสัมผัสโดยตรงภายในเตาหลอมอะลูมิเนียมขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา โดยติดตั้งเพิ่มเติมจำนวนเตาละ 1 หัวเผา จำนวนรวมทั้งสิ้น 4 หัวเผา (เตาละ 2 หัวเผา) ทำให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 90 ตัน/วัน และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใต้ข้อโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4363 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561

- ปี พ.ศ. 2562 ขยายกำลังการผลิตโดยทำการติดตั้งเตาหลอม ขนาด 10 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องจักรสนับสนุนการผลิต ทำให้มีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 120 ตัน/วัน และทำการก่อสร้างอาคารจัดเก็บวัตถุดิบภายในพื้นที่โครงการเดิม โดยไม่มีการขยายพื้นที่โครงการแต่อย่างใด และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือ เลขที่ ทส 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563



ที่ตั้งโครงการ

กระบวนการผลิตของโครงการ



ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร(CSR) (ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567)

กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ จัดบูธอาหารไทยโกะยากิและสนับสนุนจักรยานร่วมกับเทศบาลเมืองหนองก๊ก

มอบอุปกรณ์การเรียนและอุปกรณ์กีฬา (รร.บ้านโคกลานและรร.บ้านหุด)

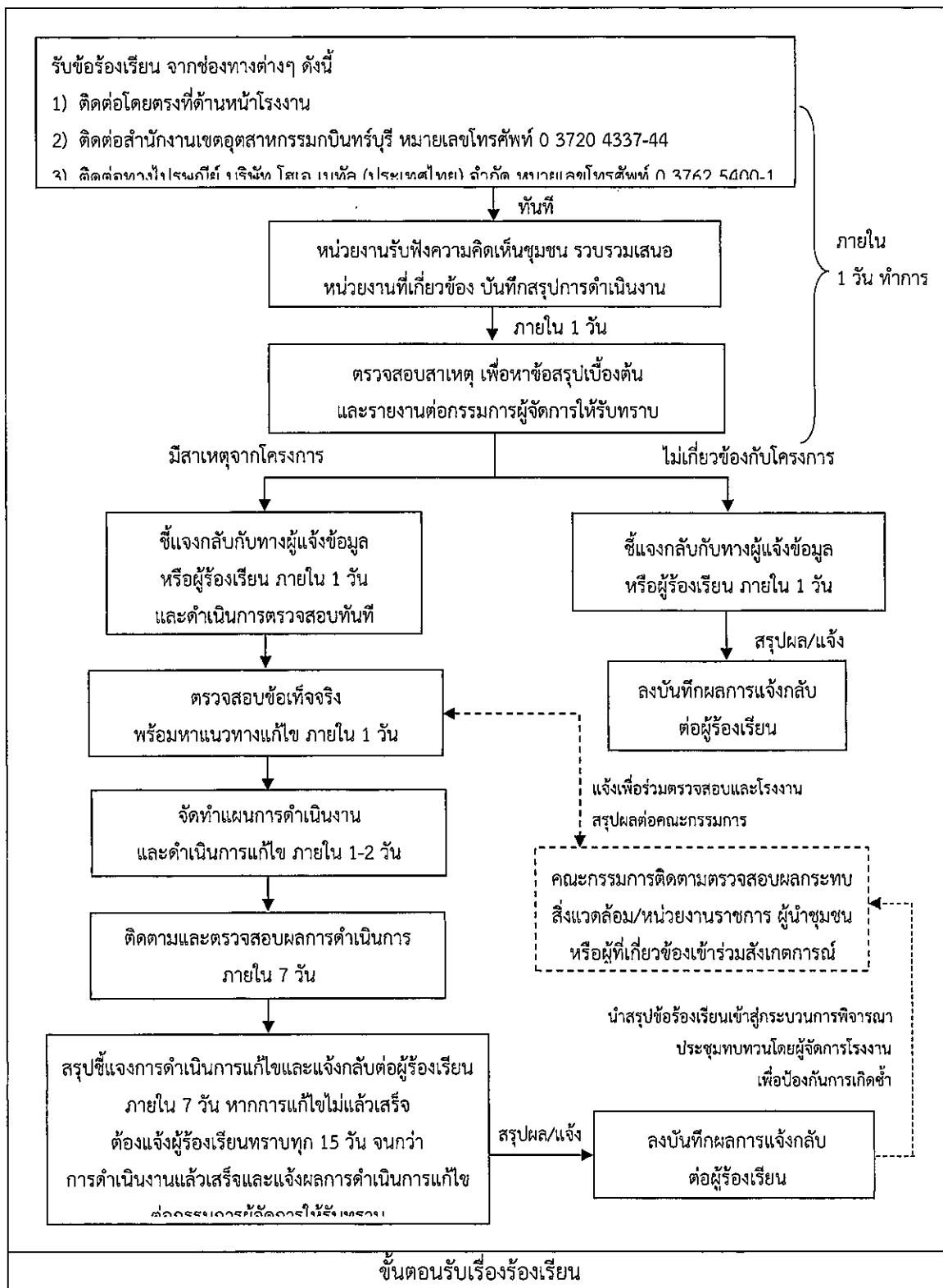
กิจกรรมประเพณีวันสงกรานต์

ร่วมทำบุญหมู่บ้าน หมู่ 10 และ หมู่ 11 ตำบลหนองก๊ก



ภาคผนวก 3ข

ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน





ภาคผนวก 4ข

เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

ที่ อก ๐๓๓๓/ ๒๗๘ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๒๙ ลงรับวันที่ ๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลข [REDACTED] ประกอบกิจการหลอม ริด ตึง หล่อ หรือทุบโลหะที่มีไข้เหล็ก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกิ้ง อำเภอบึงนาราง จังหวัดพิจิตร โทรศัพท์ ๐ ๓๗๖๒ ๕๔๐๐-๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายปิยะ พุ่มเพชร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[REDACTED]	[REDACTED]	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[REDACTED]		✓	✓	✓
๒	[REDACTED]		✓	✓	✓

- หมายเหตุ ๑. การแจ้งกรม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๑๐๐๘๑ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dlw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





ภาคผนวก 5ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

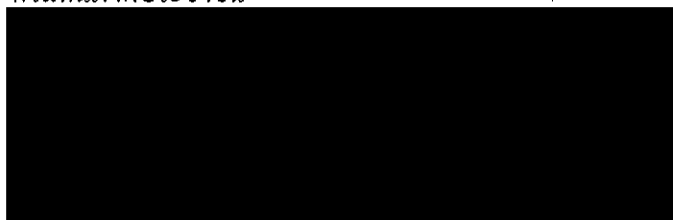
ตามที่บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการหลอม รีด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะ ที่มีใช้เหล็ก ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๙๑๑๒๐๐๐๑๓๒๕๕๙๒ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ขก-๖๐-๑๓/๕๙ปจ) ได้มีการดำเนินโครงการ โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ซึ่งเป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและการแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงขอยกเลิกประกาศจังหวัดปราจีนบุรี เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงาน หลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบด้วย

ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ

- | | |
|---|---------------------|
| (๑) นายอำเภอกบินทร์บุรี | ประธานกรรมการ |
| (๒) นายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่ | รองประธานกรรมการ |
| (๓) สาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี | กรรมการ |
| (๔) ปลัดเทศบาลเมืองหนองกี่ | กรรมการ |
| (๕) ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองหนองกี่ | กรรมการ |
| (๖) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ปราจีนบุรีหรือผู้แทน | กรรมการและเลขานุการ |
| (๗) อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรีหรือผู้แทน | กรรมการและเลขานุการ |

ตัวแทนภาคประชาชน



กรรมการ

กรรมการ

/ (๑๐) ตัวแทน...

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

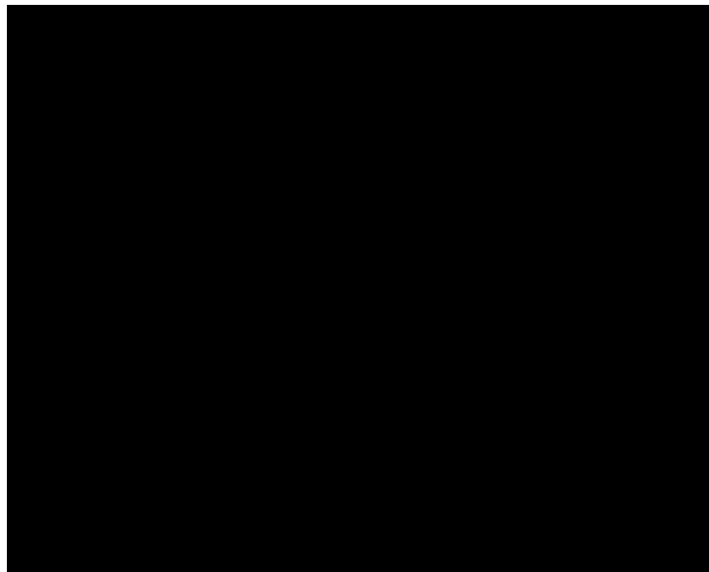
กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

/ (๒๙) ตัวแทน...



กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- ๑) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
- ๒) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน
- ๓) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- ๔) เป็นศูนย์กลางประสานความร่วมมือในการดำเนินการใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- ๕) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นเพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
- ๖) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- ๗) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- ๘) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน
- ๙) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรี



ภาคผนวก 6ข

เอกสารการประชุมคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



HOEI METAL (THAILAND) Co., Ltd.

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304 (Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

ที่ว่าการอำเภอทับปดบุรี
วันที่ 17 พฤษภาคม 2567 2414
วันที่ 20 / 05 / 67
เวลา

HMT2024-05-001

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

เรียน นายอำเภอทับปดบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2567

บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 ซอย 6 หมู่ 9 เขตอุตสาหกรรมทับปดบุรี ต.หนองกี่ อ.ทับปดบุรี จ.ปราจีนบุรี 25110 ประกอบกิจการงานหลอมอลูมิเนียม ได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 15 เดือนมีนาคม พ.ศ. 2567 เวลา 08.30 น. - 12.00 น. ณ ห้องประชุม (ชั้น 2) บริษัท เขตอุตสาหกรรมทับปดบุรี จำกัด

บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 1/2567 และได้ส่งรายงานดังกล่าวให้กับผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมประจำจังหวัดปราจีนบุรีได้ตรวจสอบและลงนามเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานการประชุมให้กับท่านนายอำเภอทับปดบุรีเพื่อพิจารณาและลงนาม เป็นผู้รับรองรายงานการประชุม

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดลงนาม

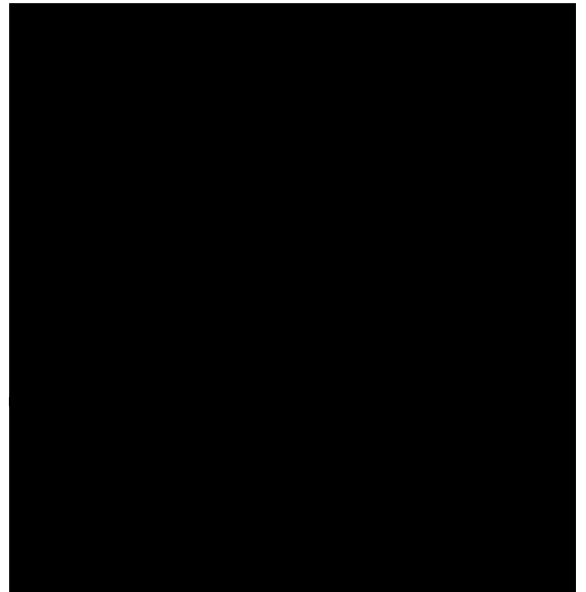
เรียน นายอำเภอทับปดบุรี

- บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 และได้ส่งรายงานมาเพื่อพิจารณา

- จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ก.ว.บ.



รายงานการประชุม
คณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหามลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee)

โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่1)
ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2567
วันศุกร์ ที่ 15 มีนาคม 2567 เวลา 08.30 น. – 11.00 น.
ณ ห้องประชุม ชั้น 2 บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

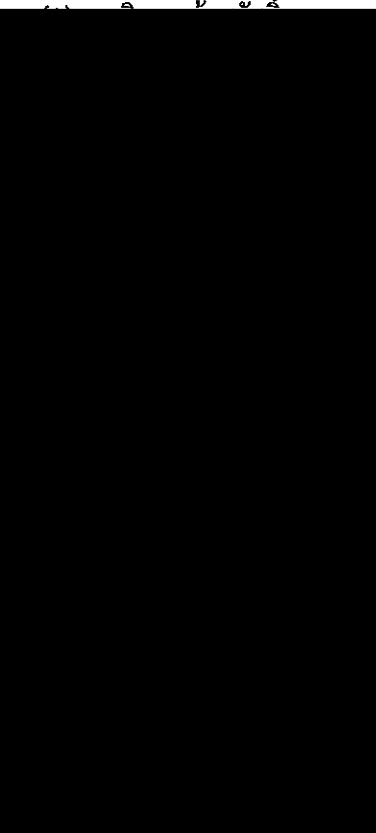
ผู้เข้าร่วมประชุม

1. หน่วยงานราชการ



นายอำเภอ กบินทร์บุรี
ผู้แทนนายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่
ปลัดเทศบาลเมืองหนองกี่
ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดปราจีนบุรี
ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี
ผู้แทนสาธารณสุขอำเภอ กบินทร์บุรี
ผู้แทนผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลเมืองหนองกี่

2. ภาคประชาชน



ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ (กำนันตำบลหนองกี่)
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.1
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.2
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.3
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.4
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.5
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.7
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.8
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.9
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.10
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.11
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่เทศบาลเมืองหนองกี่ ม.12
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า
(กำนันตำบลเมืองเก่า)
แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.6



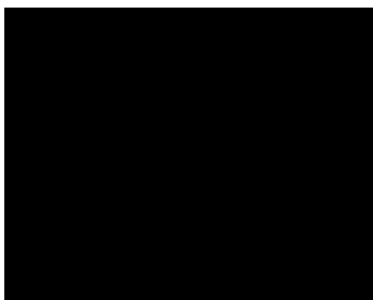
ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.7
 แทน ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเมืองเก่า ม.18
 ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านนา ม.1
 ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา ม.2
 ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลลำพันตา ม.8

3. เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี



ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม

4. ผู้แทนโครงการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้จัดการ
 ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายผลิต
 ผู้จัดการฝ่ายผลิต
 ผู้จัดการฝ่ายบริหาร
 ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

5. บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (ที่ปรึกษาโครงการ)



ผู้เชี่ยวชาญวิชาการ
 นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุมครบองค์ประชุมตามเกณฑ์ที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

เริ่มประชุม 09.30 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมรับทราบ

ประธานการประชุม (คุณวัชรภรณ์ แดงหมี) นายอำเภอภินทร์บุรี กล่าวต้อนรับผู้เข้าร่วมประชุม คณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ครั้งที่ 1/2567

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

ประธานการประชุม แจ้งรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 2/2566 เมื่อวันที่ 14 กันยายน 2566 ซึ่งโครงการฯ ได้ดำเนินการส่งเอกสารรายงานการประชุมให้กับทางคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว

มติที่ประชุม : รับทราบและรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องติดตาม และเรื่องเพื่อทราบ

3.1 ที่ปรึกษา (คุณสุรภฏ มะลิงาม) นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด นำเสนอรายละเอียดของโครงการ

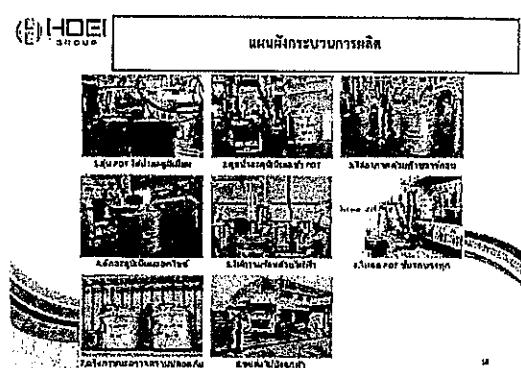
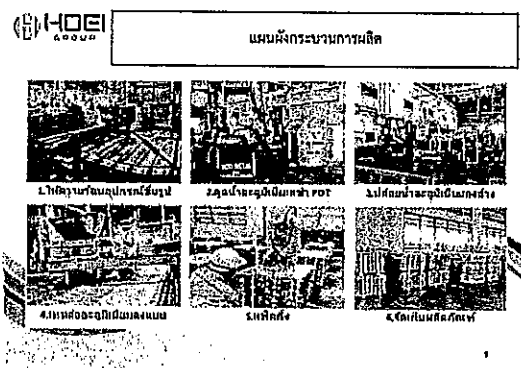
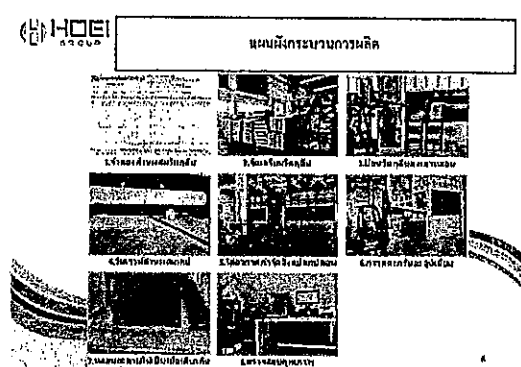
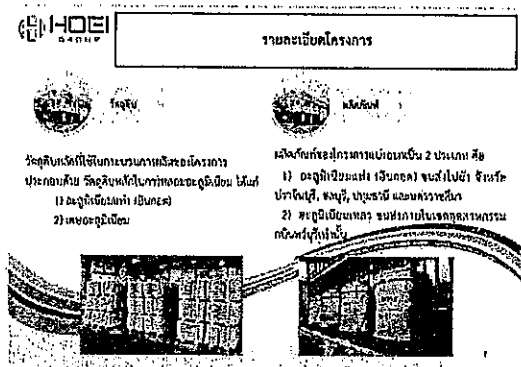
- ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
- สถานที่ตั้ง : เขตนิคมอุตสาหกรรมภินทร์บุรี เทศบาลเมืองหนองกี่ อ.ภินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี
- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
- วันเริ่มประกอบกิจการ : 27 ธันวาคม 2559 (กำลังการผลิต 48 ตัน/วัน)
- บริษัทที่ปรึกษาที่จัดทำรายงาน : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ลำดับการพิจารณารายงาน EIA และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

1. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส 1009.3/4364 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561 (กำลังการผลิต 90 ตัน/วัน)
2. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563 (กำลังการผลิต 120 ตัน/วัน)
3. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส. 1010.3/17803 ลงวันที่ 25 ธันวาคม 2563 (ขอปรับลดเนื้อที่ 765 ตารางเมตร)
4. โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ ทส 1010.3/5439 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2564 (เพิ่มประเภทกิจการที่ 106 และติดตั้งเครื่องอัดชักลิ้ง)

ขนาดพื้นที่ของโครงการ : 17,899 ตารางเมตร (11.186 ไร่)

- ทิศเหนือ ติดกับรางระบายน้ำฝนถนนภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ถัดไปเป็นบริษัท ทาพาก๊าก จำกัด (มหาชน)
- ทิศตะวันออก ติดกับถนนภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ถัดไปเป็นพื้นที่รอการพัฒนา และบริษัท เคทีเค (ประเทศไทย) จำกัด
- ทิศใต้ ติดกับพื้นที่รอการใช้ประโยชน์ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี
- ทิศตะวันตก ติดกับพื้นที่เกษตรกรรมชุมชนหมู่ 9

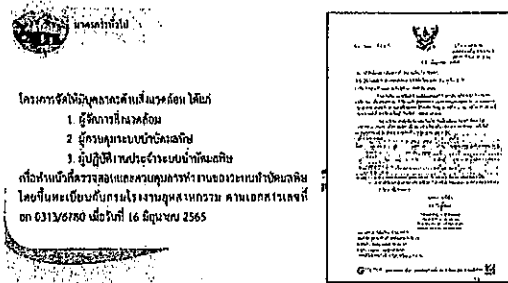
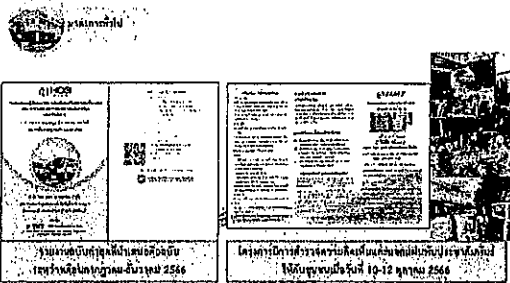


3.2 บริษัทที่ปรึกษา (คุณสุรภักดิ์ มะลิงาม) นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รายงาน EIA) ในรอบ 2/2566 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ให้รับทราบ

สรุปภาพรวมว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ครบถ้วน และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 12 หัวข้อใหญ่ และ 141 หัวข้อย่อย ซึ่งทางโครงการสามารถปฏิบัติตามได้ครบถ้วน

ตัวชี้วัด	จำนวนแหล่ง	จุดวัด	จุดวัด	จุดวัด	จุดวัด
1. ความถี่ในการตรวจวัด	20	10	-	-	-
2. ความถี่ในการตรวจวัด	20	10	-	-	-
3. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
4. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
5. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
6. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
7. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
8. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
9. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
10. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
11. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
12. ความถี่ในการตรวจวัด	10	10	-	-	-
รวม	240	240	-	-	-



➤ คุณภาพอากาศ

- โครงการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนโดยต่อเนื่องร่วมกับถลุงทอง จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการบำบัดมลพิษทางอากาศจากการหลอมอะลูมิเนียมจากเตาหลอม1 เตาหลอม2 และเตาหลอม3 โดยความสูงปล่อง Dust Collector มีความสูง 20 เมตร และปล่องระบายไอร้อนจากเตาหลอมความสูง 30 เมตร
- มีระบบ Interlock เพื่อควบคุมการทำงานของฝาเตา และระบบ Damper เพื่อให้การทำงานสัมพันธ์กัน โดยสามารถรวบรวมอากาศจาก Hood บริเวณเตาหลอมได้ ครั้งละไม่เกิน 2 เตา เพื่อไม่ให้อัตราการไหลของอากาศเกินความสามารถของระบบ
- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องจักร วันละ 1 ครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานประจำปี เพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบน้อยที่สุด
- ติดตั้ง Silencer ไว้ภายในปล่องระบาย Dust Collector และติดตั้งห้องครอบ Brower เพื่อลดระดับเสียงดังจากลมภายในปล่องและการทำงานของเครื่องจักร

➤ ระดับเสียง

- งานบรรจุปฏิบัติงานภายในอาคารจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อลดผลกระทบจากเสียงการกระทบกันของชิ้นงานไปยังชุมชนใกล้เคียง ช่วงเวลาการเท อะลูมิเนียมแท่งของขั้นตอนการบรรจุในเวลา 8.00 น.-17.00 น. เท่านั้นและไม่มีการเท อะลูมิเนียมแท่งในเวลากลางคืนหลังจากเวลา 19.00 น. - 07.00 น.

- เครื่องจักรทั้งหมดติดตั้งไว้ในอาคารการผลิตเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงดังที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ภายนอกโครงการ

- ดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่ของโครงการ โดยทำการปลูกตลอดแนวรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้กับโครงการ

- โครงการติดตั้งป้ายกำหนดเขตพื้นที่ ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และป้ายเตือนด้านความปลอดภัยต่างๆ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ที่อุดหู Ear Plug และ Ear Muff ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

- กำหนดช่วงเวลาการทำงานของพนักงาน แบ่งออกเป็น 2กะ โดยกะ A เริ่มตั้งแต่ 08.00 น. -17.00 น. และกะ B เริ่ม 20.00 น. - 05.00 น. ซึ่งกำหนดเวลาการทำงานปกติไม่เกิน 8 ชั่วโมง

➤ คุณภาพน้ำ

- โครงการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียเพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมภายในโครงการ โดยติดตั้งถังดักไขมันขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสีย ที่มาจากอ่างล้างจาน และอ่างล้างมือ และติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานทั้งหมด

- โครงการทำการรวบรวมน้ำทิ้งหลังจากผ่านการบำบัดไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Pond) ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรีต่อไป ทั้งนี้หากทางโครงการพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond)

- โครงการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการลดการใช้ทรัพยากรน้ำ โดยติดป้ายรณรงค์การใช้น้ำ เพื่อให้พนักงานทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด และปิดก๊อกน้ำให้สนิททุกครั้งหลังการใช้งาน

- จัดเตรียมถังเก็บน้ำประปาขนาด 80 ลูกบาศก์เมตรสำหรับรับน้ำประปาจากเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เข้ามาเก็บไว้ในโครงการ

➤ การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

- โครงการห้ามมิให้พนักงานทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ โดยมีการตรวจสอบสภาพและการอุดตัน หากพบเศษวัสดุหรือขยะภายในรางระบายจะมีการทำความสะอาดพื้นที่ และทำความสะอาดรางระบายรวมทั้งหมดของโครงการ ดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 18 เมษายน 2566

- จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนโดยแยกออกจากระบบรวบรวมและระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน น้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการจะไหลไปยังจุดสูบน้ำที่ 1 ก่อนระบายออกไปยังรางระบายน้ำของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี และหากปริมาณน้ำสูงเกินช่องระบายน้ำ น้ำฝนจะถูกสูบไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 3,327 ลูกบาศก์เมตร

➤ การคมนาคมขนส่ง

- โครงการมีเจ้าหน้าที่ รปภ. คอยอำนวยความสะดวก และตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออก พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ไม่พบอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น

- จำกัดความเร็วรถเข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. โดยได้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณหน้าโครงการ

- รถขนส่งน้ำอลูมิเนียมของโครงการ เป็นรถบรรทุกขนส่งแบบตู้ทึบ และต้องทำการซ้มน้ำหนักของรถบรรทุกก่อนขนส่งรวมทั้งภายในตู้จะติดตั้งวัสดุยึดป้องกันการตกหล่นขณะขนส่ง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร

- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุติด สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง รวมทั้งช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน โดยหลีกเลี่ยงในช่วงเวลาเช้า 07.00 น. - 08.00 น. และช่วงเวลาเย็น 16.00 น. - 18.00 น. โดยดำเนินการขนส่งอลูมิเนียมเหลวในเวลา 02.00 น., 10.00 น., 14.00 น. และ 20.00 น. เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อจราจรของชุมชนและการจราจรภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

- ติดตั้งระบบ GPS และบันทึกข้อมูลตำแหน่งและความเร็วของรถบรรทุกและส่งมายังบริษัทฯ แบบ Real Time หากความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้ จะมีสัญญาณเตือน ส่วน Monitor ส่งไปที่โครงการรวมทั้งภายในรถบรรทุกขนส่งเพื่อเตือนให้คนขับช้ยานพาหนะลดความเร็วลง

- ฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว ครั้งล่าสุดวันที่ 8 ธันวาคม 2566

- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่งตามมาตรการกำหนด (ถังดับเพลิง Class D , ถังใส่ทราย 40 กิโลกรัม , อุปกรณ์ปฐมพยาบาล , โทรโซ่ง , กรวยยาง , หมอนหนุนล้อ)

- จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยสำหรับขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคัน และจัดเก็บสำเนาเอกสารไว้ภายในรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว โดยกำหนดความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกายและอนามัย จำนวน 300,000 บาท และหากเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยจำนวน 600,000 บาท

➤ การจัดการกากของเสีย

- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน จะนำไปรวบรวมไว้ในอาคารรวบรวมกากของเสีย ในช่องเก็บขยะทั่วไป เพื่อป้องกันในกรณีที่ฝนตกและชะล้างสารอันตรายลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ รวบรวมเพื่อส่งให้เทศบาลเมืองหนองกี่เป็นผู้รับกำจัด สำหรับของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตรายจะรวบรวมและส่งให้กับบริษัท เบตเตอร์เวิร์ลกรีน จำกัด , บริษัท สยามเซอร์วิสแอนด์คอนซัลแทนซ์ จำกัด , บริษัท ฮีตาคาโยโกเอนเตอร์ไพรส์ จำกัด และบริษัท ที.เค.ดี. รีไซเคิล จำกัด

- ในการขนส่งกากของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง และจัดทำตารางสรุปปริมาณของเสียที่ขออนุญาต (สก.2) ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (สก.3) และของเสียที่แจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บในโรงงาน (สก.1) ทุกครั้งที่มีการส่งไปกำจัด

- โครงการมีการเข้าตรวจสอบการดำเนินการของผู้รับกำจัดของเสีย ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ลกรีน จำกัด, บริษัท สยามเซอร์วิส แอนด์ คอนซัลแทนซ์ จำกัด และบริษัท ฮีตาคา โยโก เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด ดำเนินการเมื่อวันที่ 4 ตุลาคม 2566

➤ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- โครงการจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อใช้เป็นเป้าหมายหลักในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และเป็นไปตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และได้มีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด

- โครงการมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยดำเนินการแต่งตั้งเมื่อวันที่ 1 เมษายน 2566

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับบริหาร จำนวน 3 คน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับหัวหน้างาน จำนวน 6 คน

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับเทคนิค จำนวน 1 คน

- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสม ต่อลักษณะงาน และสามารถนำมาเปลี่ยนหรือเบิกใหม่กรณีเกิดการชำรุด

- โครงการจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เกลือแร่ มีการติดตั้งพัดลมดูดอากาศรวมทั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสะสมของความร้อน

- สับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่บริเวณหน้าเตาหลอมและเทหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียมแท่ง โดยให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวหยุดพักหรือสับเปลี่ยนหน้าที่ ทุกๆ 30 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนที่นานเกินไป

- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลและยาเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับพนักงาน

- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยต่างๆ ตามมาตรการกำหนด และมีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง และจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2566

- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟขั้นตอนการระงับอัคคีภัย เมื่อวันที่ 25 พฤศจิกายน 2566

➤ สาธารณสุขและสุขภาพ

- ผู้ที่ได้ผ่านการสัมภาษณ์งาน จะต้องดำเนินการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปก่อนพร้อมกับแนบใบรับรองแพทย์เพื่อเป็นเอกสารประกอบการพิจารณารับเข้าทำงานกับโครงการ และตรวจสอบสุขภาพพนักงานหลังรับเข้าทำงานครบ 30 วัน อีกครั้ง สำหรับพนักงานประจำของโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีให้กับพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 16 ตุลาคม 2566 โดยโรงพยาบาล

จุฬารัตน์ 304 อินเตอร์ สรุปลผลการตรวจสอบสภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง จำนวน 45 คน พบว่าสมรรถภาพการได้ยิน ผิดปกติ 9 ราย , สมรรถภาพปอด ผิดปกติ 5 ราย , ตรวจหาสารโลหะหนักในปัสสาวะ (AL) ไม่พบผิดปกติ

➤ สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

- โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อชุมชนข้างเคียงและสังคม อย่างต่อเนื่อง
- ปัจจุบันโครงการมีพนักงานทั้งหมด 45 คน เป็นแรงงานท้องถิ่น (จังหวัดปราจีนบุรี) 33 คน คิดเป็นร้อยละ 75 ของพนักงานทั้งหมด (ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม 2566)

➤ สุนทรียภาพพื้นที่สีเขียว

- ปัจจุบันพื้นที่สีเขียวของโครงการคิดเป็น 7.52% ของพื้นที่ทั้งหมด มีการปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ช่วยป้องกันเสียงและฝุ่นละออง

สรุปลผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 9 หัวข้อ

1. คุณภาพอากาศ
2. ระดับเสียง
3. คุณภาพน้ำ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน
5. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุเหลือใช้
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
8. การสาธารณสุข
9. คมนาคมขนส่ง

สรุปลผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม							
แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม							
รายละเอียด	ไตรมาส						
	ไตรมาส 1	ไตรมาส 2	ไตรมาส 3	ไตรมาส 4	รวม	เฉลี่ย	หมายเหตุ
1. คุณภาพอากาศ							
2. คุณภาพน้ำ							
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน							
4. คุณภาพน้ำ							
5. คุณภาพน้ำ							
6. คุณภาพน้ำ							
7. คุณภาพน้ำ							
8. คุณภาพน้ำ							
9. คุณภาพน้ำ							

ซึ่งมีแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหัวข้อ ดังนี้

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียง ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกดัชนี
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง

การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดระดับเสียงติดตัวบุคคล ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง
- การตรวจวัดค่าความร้อน WBGT ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกตำแหน่ง

มติที่ประชุม : รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

4.1 ประธานการประชุม เปิดให้คณะกรรมการฯ ซักถามและแสดงความคิดเห็นกับโครงการ

- [REDACTED] (นายอำเภอกบินทร์บุรี) สอบถามถึงต้นไม้ที่ปลูกในบริเวณโครงการ เพราะสาเหตุใดถึงยังไม่โต เพราะอากาศไม่ดีจากฝุ่นหรือดินที่ปลูก ซึ่งการเติบโตของต้นไม้ก็เป็นข้อบ่งชี้ได้ว่าดินและอากาศดีหรือไม่ดี เนื่องจากต้นไม้ช่วยในเรื่องการจับอากาศที่ไม่ดีได้ระดับหนึ่ง เพราะฉะนั้นขอฝากเรื่องต้นไม้ที่ปลูกด้วยเพราะส่งผลต่อสภาพแวดล้อม และสอบถามวิธีการจัดการเรื่องเสียงในกระบวนการผลิต มีการติดตามและดำเนินการกับพนักงานอย่างไรบ้าง
- [REDACTED] (กำนันตำบลหนองกี่) สอบถามถึงการปลูกต้นไม้ในบริเวณโครงการ ว่ามีวิธีการปลูกอย่างไร แนะนำให้ใส่ใจในการปลูก รดน้ำ พรุนดินและเลือกพันธุ์ไม้ที่เหมาะสม และมีความเป็นห่วงเรื่องการเปลี่ยนประธานบริษัทท่านใหม่ กังวลเรื่องการสานต่อของโครงการต่างๆ แต่เมื่อได้มาเข้าร่วมประชุมและดูจากรายงานแล้ว พบว่าโครงการมีการประสานงานต่อไปอย่างราบรื่น
- [REDACTED] (ผู้นำชุมชน ม.5 ต.หนองกี่) สนับสนุนให้โครงการ มีพื้นที่สีเขียวเพิ่มขึ้น และเรื่องต้นไม้ในบริเวณโครงการที่ยังไม่ค่อยเจริญเติบโตอาจบ่งบอกถึงกระบวนการทำงานในโรงงาน และในส่วนของผู้ดูแลเองถ้าหากมีผู้ดูแลมากต้นไม้ก็จะไม่เจริญเติบโต แนะนำให้ลองใช้ปุ๋ยคอกของคอกวัวลูกทองดีที่อยู่บริเวณด้านหลังของโครงการมาใช้เพื่อบำรุงต้นไม้ และขอบคุณทางโครงการที่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม และรับฟังความคิดเห็นจากชุมชน
- [REDACTED] (นายอำเภอกบินทร์บุรี) เรื่องของพนักงานที่มาทำงาน เสียงที่ดังขึ้นเรื่อยๆ มาตรการก็มีกำหนดไว้แล้วว่าเสียงต้องดังไม่เกินเท่าไร และพนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างไร บางทีการสับเปลี่ยนพนักงาน สับเปลี่ยนเวลาการทำงานก็อาจจะช่วยได้ และในขณะนี้สภาวะอากาศของประเทศไทยมีอุณหภูมิสูงขึ้น
- [REDACTED] (ผู้แทนนายกเทศมนตรีเมืองหนองกี่) จากการที่ได้พูดถึงภาวะโลกร้อน และกิจกรรมของบริษัทที่ได้นำเสนอเกี่ยวกับการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะเรื่องการหลอมละลายของโลหะ ก็จะต้องมีผลกระทบถึงทางบริษัทจะมีมาตรการป้องกันอยู่แล้ว และมีการนำเสนอผล

ที่ไม่เกินเกณฑ์มาตรฐาน แต่ด้วยบทบาทหน้าที่ของกรมการปกครองท้องถิ่นนั้น ก็จะต้องทำหน้าที่ดูแลในเรื่องของการบังคับใช้กฎหมาย โดยเฉพาะที่เกี่ยวกับเรื่องทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ก่อนหน้านี้ได้มีโอกาสได้เข้าร่วมประชุมกับทางจังหวัดท้องถิ่นได้พูดถึงในเรื่องของภาวะโลกร้อนเรือนกระจก อุณหภูมิของโลกได้เปลี่ยนไป สูงขึ้นและมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติโดยเฉพาะสิ่งที่มีชีวิตแล้วได้ลองมองกลับมาที่ตำบลหนองกี่ อยากนำเสนอผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน โดยเฉพาะในส่วนของบริษัท ในเรื่องของการรับผิดชอบต่อสังคม กิจกรรมโครงการ CSR ณ ปัจจุบันนี้ ในส่วนของ UN ได้มีการประกาศเป็นวาระของโลก ว่าให้มีการรับผิดชอบต่อสังคมในการพัฒนามีเป้าหมายอย่างยั่งยืน ซึ่งจะมีข้อแตกต่างจาก CSR ซึ่งทางบริษัทก็จะมุ่งไปทางด้านของเศรษฐกิจ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการพัฒนาที่ยั่งยืนคือการพัฒนาที่สมดุลในเสาหลัก เสาหลักแรก คือเรื่องของสังคม เสาหลักที่สองคือเศรษฐกิจ เสาที่สามก็คือเรื่องของสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะเสาของสังคมนั้นซึ่งได้รับผลกระทบจากทั่วทุกด้าน ซึ่งเป็นที่ทราบกันว่าสังคมไทยคือสังคมผู้สูงอายุ ก็อยากจะฝากในส่วนนี้ทำหน้าที่ในการดูแล รับผิดชอบต่อ

➤ [redacted] (ที่ปรึกษาโครงการ) ได้ตอบข้อซักถามของคณะกรรมการฯ ดังนี้

- เรื่องของต้นไม้ ขอเรียนว่าเนื่องจากพื้นที่ของโรงงานของบริษัท โฮเอา ก่อนที่จะมีการดำเนินการก่อสร้างนั้นได้มีการถมดินเพื่อปรับพื้นที่ซึ่งต้องใช้ดินที่เพื่อสร้างความแข็งแรง เข้าใจว่าน่าจะเป็นเรื่องของคุณภาพดินที่มีความอุดมสมบูรณ์ไม่มากนักทำให้ต้นไม้ยังไม่เติบโต ทางโครงการจะนำวัตถุอินทรีย์หรือปุ๋ยคอกมาใช้เพื่อช่วยส่งเสริมเรื่องคุณภาพการเจริญเติบโตของต้นไม้ และเรื่องนี้จะปวารณาติดตามในการประชุมครั้งถัดไป
- การดำเนินการตามนโยบายของโครงการ ยืนยันว่ามีการดำเนินการอย่างต่อเนื่องในเรื่องของการจัดการสิ่งแวดล้อมถึงแม้ว่าจะมีการเปลี่ยนประธานบริษัท
- ประกาศของ UN เรื่องก๊าซเรือนกระจก ทางโครงการอยู่ระหว่างการหาแผนดำเนินการว่าจะมีวิธีใดบ้าง เช่น ในส่วนที่เกี่ยวกับการผลิตอาจจะมีการลดการใช้ทรัพยากร
- การทำงานของพนักงาน เรื่องของผลกระทบที่เกิดขึ้นในช่วงที่มีอากาศร้อนสุดในเดือนเมษายน - พฤษภาคมนั้น ตามมาตรการถึงแม้จะมีค่าอยู่ในเกณฑ์แต่จะมีการพิจารณาในเรื่องของการบริหารจัดการระยะเวลาในการทำงานของพนักงานเพื่อลดความเสี่ยง และการป้องกัน เช่น เพิ่มน้ำดื่ม เพิ่มเครื่องดื่มความเย็น เพิ่มจุตระกูลของอากาศมาช่วยเสริมในการลดอุณหภูมิ

➤ [redacted] (กำนันตำบลหนองกี่) สอบถามถึงการประชุมในครั้งที่ผ่านมาก็ได้นำเสนอเรื่องการปลูกป่าเพื่อให้เป็นปอดให้กับชุมชนในที่สาธารณะ ฝากให้โครงการติดตามเรื่องนี้

- โครงการ รับทราบและนำไปพิจารณา

[redacted] นายอำเภอภูกบินบุรี) ย้ำเรื่องการปลูกป่า ต้องมีมาตรการดูแลในช่วง 3 ปีแรก สิ่งนี้เป็นเรื่องสำคัญมากกว่าการปลูก

- โครงการ รับทราบและนำไปพิจารณา


ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

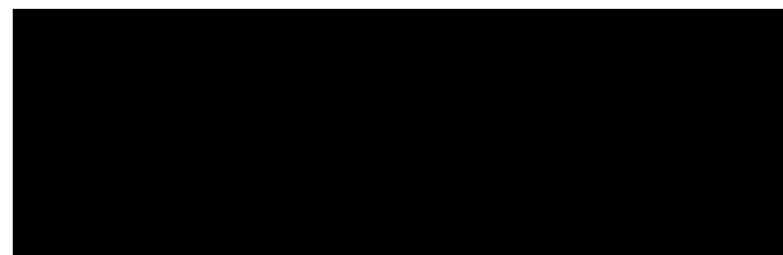
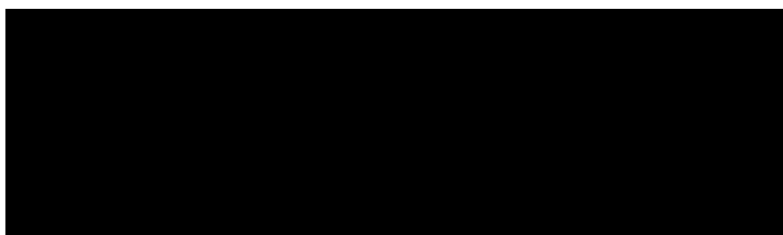
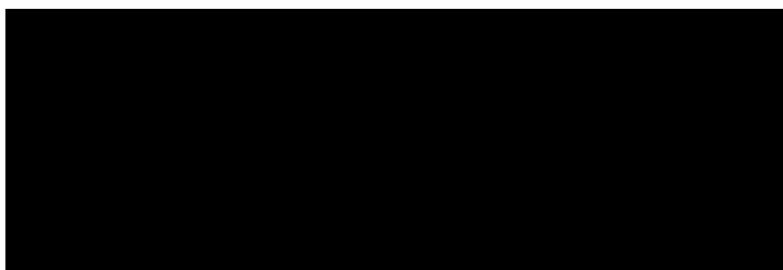
5.1 กำหนดการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ในครั้งถัดไปเบื้องต้นเป็นในเดือนกันยายน 2567

มติที่ประชุม : รับทราบ

***** ปิดประชุมเวลา 11.00 น. *****

ภาพบรรยากาศการประชุมคณะกรรมการตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่1) โครงการโรงงานหลอม
อะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่1) ครั้งที่ 1/2567
วันศุกร์ ที่ 15 มีนาคม 2567 เวลา 08.30 น. – 11.00 น.

<p>ภาพบรรยากาศการประชุม</p> 	<p>ภาพบรรยากาศการประชุม</p> 
	





ภาคผนวก 7ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ
และดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Messrs. HOEI MATAI CO., LTD.

DUST COLLECTOR

Operation manual
Machine Number: TUC001
Job: 2016

Nov. 2016

NIHON KOHNETSU (THAILAND) CO., LTD.

5 Room 803, 8th Floor, Silinhorakul Bldg.
Sai Phipat, Silom Rd., Bangkok Bangkok 10500
TEL 206-0663 FAX 236-0169

NIHON KOHNETSU INDUSTRIAL CO., LTD. (Head office)
INTERNATIONAL OPERATION (Nagoya)
5-18-16 Bawajima Nishi-ku Nagoya, Japan 457-0853
Tel: +81-565-52-5161 Fax: +81-565-53-1515

CONTENTS

1. INTRODUCTION.....	1
2. G.R.C.H.U.S.S.....	1
3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS.....	2
4. OPERATION.....	3
4.1 Part name and Functions.....	3
4.1.1 Dust Collector Control Panel.....	4
4.1.2 Pulse Controller No.1 control Panel.....	6
4.1.3 Pulse Controller No.2 control Panel.....	6
4.2 Operation.....	6
4.2.1 Preparation before Master on.....	6
4.2.2 Master ON.....	6
4.2.3 Operation Mode Auto/Manual.....	7
4.2.3.1 Auto Mode Operation.....	7
4.2.3.2 Manual Mode Operation.....	8
4.3 Inlet lock.....	9
5. TROUBLE SHOOTING.....	10
6. MAINTENANCE.....	11
6.1 Blower.....	12
6.2 Start Damper.....	12
6.3 Dust collector.....	13
6.4 Cyclone.....	13
6.5 Instant Air Supply.....	13
6.6 Pulse controller.....	13
6.7 Thermo couple.....	13
6.8 Control Valve.....	14
7. SETTINGS.....	16
7.1 Kimer Settings.....	16
7.2 Temperature Controller settings.....	16
7.3 Pulse Controller.....	16
7.4 Inverter settings.....	17

1. INTRODUCTION

This operation manual provides a guideline to be observed when using the Dust Collector.

In order to use the equipment in a safe manner, the correct operations and the periodical service / inspection are essential. The users of this dust collector shall be qualified by the owners who are trained for the operation and management on this operation manual.

The users should always keep this manual at hand and operate safely the equipment with care not to cause any problems.

This operating manual mostly describes the operation and the promises based on the explanation of the safety handling of each device. Please read through the daily and periodical inspections.

2. GENERAL RULES

1) GUARANTEE

We give one year guarantee since the initial start-up operation date under the condition that you operate normally according to the user's manual.

However, the following repair work is to be charged even though it occurs within one year guarantee period.

- Breakdown or damage owing to a fire, an earthquake, the flood, lightning or another natural disaster.
- Breakdown or damage owing to the unusual primary supply/air pressure, electric voltage, high exhaust temperature.
- Replacement or repair of our purchased parts.
- Supply, replacement or repair of Consumables.

2) ENDORSEMENT

If the equipment is found to be defective for which we are responsible during the one year guarantee period, we will repair and replace.

3) COMPENSATION

We cannot compensate for a false accident, any injury, and damage to the property if you operate the device regardless of the user's manual. Please use and operate correctly to assure the safety.

2. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS

Constantly read the manual and all accompanying document before use (installation, operation, maintenance, inspection, etc.).

Thoroughly understand the machine, information about safety, and all precautions for correct operation.

Pay close attention to the "DANGER", "WARNING", and "CAUTION" warnings safety and proper use.



Improper handling may result in impending physical damage, serious personal injury and/or death.



Improper handling may result in physical damage, serious personal injury and/or death.

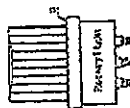


Improper handling may result in physical damage and/or personal injury.

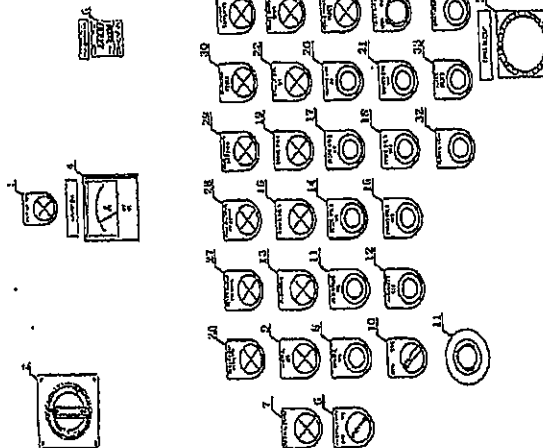


Malware described in situations may lead to serious danger depending on the situation. Be sure to observe important matters described here.

4. OPERATION
4.1 Part Initiates and Functions
4.1.1 Dust collector control panel



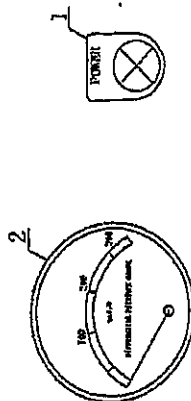
DUST COLLECTOR CONTROL PANEL



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	High power supply, electric.
2	MAIN SWITCH	High power switch.
3	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
4	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
5	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
6	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
7	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
8	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
9	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
10	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
11	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
12	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
13	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
14	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
15	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
16	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
17	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
18	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
19	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
20	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
21	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
22	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
23	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
24	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
25	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
26	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
27	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
28	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
29	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
30	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
31	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
32	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
33	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
34	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
35	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.
36	EMERGENCY STOP SWITCH	Emergency stop.

4.1.2 Pulse controller No.1

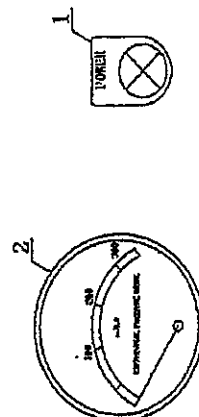
PULSE CONTROLLER NO. 1



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Indicates the power supply
2	PRESSURE GAUGE	For checking the pressure in the line

4.1.3 Pulse controller No.2

PULSE CONTROLLER NO. 2



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Indicates the power supply
2	PRESSURE GAUGE	For checking the pressure in the line

4.2 Operation

⚠ DANGER

- Keep close control panel door.
- If an electric leakage happens
 - Turn off the main breaker (NFBM)
 - Turn off the breaker of air cooler (NFB2)
 - Turn off the breaker of lighting power supply (NFB1)
- Keep away from exhaust fan in power on.
- Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.
- Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the device.
- Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.

⚠ WARNING

- Make sure to close all inspection doors with tightening.
- Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the device.
- Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.

⚠ CAUTION

- If opening the valves quickly, the apparatus may be broken. So open slowly.
- Make sure that the gauges and the indicators indicate correctly.
- Keep away carefully from dust collector.
- Any hot part (exhaust body, dust collector body, blower body, etc.) of coult cause burn injuries.
- Keep running pulse controller before exhaust fan run 2 minutes.
- Keep running pulse controller after exhaust fan off 2 minutes.

- 4.2.1 Preparation before Master on
- 1) Lift up dust box of dust collector and bolt lock connection.
 - 2) Open gate valve of dust collector to dust box.
 - 3) Open air supply valve and adjust to 5-7 bar.
 - 4) Check power source of control panel (power PL, IL).
 - 5) Check air cooling running (temperature) of fan. Open control panel and on breaker of air cooler (NFB01). Air cooler display temperature.

4.2.2 Master ON

No.	OPERATION	STATE
1	Turn on the main breaker (NFBM)	Breaker is on
2	Turn on the breaker of lighting power supply (NFB1)	Control Panel On M. M.
3	Push MASTER ON switch	Master ON P.L.E.

4.2.3 Operation Mode: Auto/Manual 4.2.3.1 Automatic Mode Operation

Automatic On Operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn collector switch Mode on (Auto)	Auto position
2	Push "AUTOMATIC ON" Switch	Automatic Mode PL 1L
		PL 1L
		Push collector No.1,2 then PL 1L
		Push collector cable (panel) No.1,2 power PL 1L
		PL 1L
		After pulse collector on 2 min.
		Start dump close
		Start dump close and PL 1L
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan motor PL 1L
3	Push "STOP" Switch	Only start dump open 1 min.
		Start dump open
		Start dump open and PL 1L
		Start dump open and PL 1L

Automatic Off Operations

No.	OPERATION	STATE
1	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic Mode PL 1L
		Exhaust fan off
		Exhaust fan motor PL 1L
		Start dump close
		PL 1L
		Start dump close and PL 1L
		PL 1L
		Push collector No.1,2 then PL 1L
		Push collector cable (panel) No.1,2
		Push collector cable (panel) No.1,2 power PL 1L

4.2.3.2 Manual Mode Operation Dust collector stop operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn collector switch Mode to (MAN)	MAN position
2	Push Pulse collector No.1 Off	Push collector No.1 then PL 1L
		Push collector cable (panel) No.1
		Push Pulse Off PL 1L
		Push Pulse of Dust Collector No.1 ready up an collector stop
3	Push Pulse collector No.2 Off	Push collector No.2 then PL 1L
		Push collector cable (panel) No.2
		Push Pulse Off PL 1L
		Push Pulse of Dust Collector No.2 ready up an collector stop
4	Push "START" Switch	Exhaust fan motor on
		Exhaust fan motor PL 1L
5	Push "STOP" Switch	Start dump open
		Start dump open and PL 1L

Dust collector stop operations

No.	OPERATION	STATE
1	Push "START" Switch	Exhaust fan motor on
2	Push "STOP" Switch	Exhaust fan motor PL 1L
		Start dump close
3	Push Pulse collector No.1 Off	Push collector No.1 then PL 1L
		Push collector cable (panel) No.1
4	Push Pulse collector No.2 Off	Push collector No.2 then PL 1L
		Push collector cable (panel) No.2

- 4.3 Interlock
- 4.3.1 Signal sending to Melting Furnace No.1 and 2
- 1) Alarm reset
- 2) Exhaust fan interlocking
- 4.3.2 Signal receiver from Melting Furnace No.1 and 2
- 1) Exhaust fan interlocking
- 2) Exhaust fan interlocking
- 4.3.3 Inverter speed interlock condition

Device name and signal	Signal condition	Inverter parameter	Setting (Hz)
Melting furnace No.1	RA-2	2002	20
RA-1	RA-1	2003	20
RA-2	RA-2	2004	20
RA-3	RA-3	2005	20
RA-4	RA-4	2006	20

* Setting upon installation before start test run

CAUTION

* Speed condition 1 should be set before setting
 the speed of the inverter. If the speed of the inverter is set to 0, the inverter will stop.
 * Inverter speed should be set to 0 when the inverter is stopped.

5. TROUBLE SHOOTING
- If the abnormality is output, the alarm buzzer sounds abnormal/Fault indicating lamp is lighted. Stop the buzzer by pressing the buzzer stop button.
- Check the content of the Abnormal/Fault that are displayed with pilot lamp on panel front and execution of trouble shooting.

Abnormal alarm	Panel	Possible cause	Countermeasure
Emergency stop	Stop "Master On"	Pushed the Emergency stop button	Release the Emergency stop button
Exhaust Fan Overhaul	Stop "Master On"	Water leak Change of air flow Abnormal of fan motor	Repair the water leak Replace the fan motor Replace the fan motor
Stop Damper Overhaul	Stop "Master On"	Water leak Sealage of the damper Over assembly of drive component	Repair the water leak Replace the sealage Replace the drive component
Inverter Fault	Stop "Master On"	Over heat Pulse width of inverter Failure of inverter	Check the pulse width Replace the inverter
Pressure container No.1 alarm	Not stop operation Over heat of No.1 Pressure container No.1	High temperature Over heat of No.1 Pressure container No.1	Check the temperature Check the pressure container No.1
Pressure container No.2 alarm	Not stop operation Over heat of No.2 Pressure container No.2	High temperature Over heat of No.2 Pressure container No.2	Check the temperature Check the pressure container No.2
Exhaust fan temperature alarm	Not stop operation Over heat of exhaust fan Temperature alarm	High temperature Over heat of exhaust fan Temperature alarm	Check the temperature Check the exhaust fan Replace the temperature alarm

*With reference to the instruction manual of the parts manufacturer

6. MAINTENANCE

⚠ DANGER

- When maintenance and cleaning, Turn off the power and lock-out.
- Please understand the residual mechanical and electric energy. The appropriate locking is required.
- If an electric leakage happens, turn off the main breaker and cut power supply of control panel.
- Do not touch the control panel inside with wet hand nor spill liquid inside of the control panel.
- Not put something into it. Unless otherwise, it may cause an electric shock and a fire.

⚠ WARNING

- Do not give any shock to the device, the control panel and so on.
- It may cause a breakdown or a glitch.

11

Maintenance list

Maintenance list				
Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
1).Inspection blower				
Motor	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace, supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Excessive temperature rise	Hand feeling		
	Leakage of oil/grease	Visual		
	Reach the upper line of oil gauge	Visual		
	Overcurrent	measure		
Bearing	Loose fixing bolt	Visual	3 Monthly	Tightening
	Smooth rotation of a shaft	Visual		Disassembly/Cleaning, Replace grease, Replace
	Grease the bearing	Grease		1-2 Weekly
Shaft	Extreme wearing/transformation	Visual	3 Monthly	Replace
Pulley	Extreme wearing	Visual	monthly	Replace
Casing	Extreme wearing (forming hole) transformation	Visual	3 Monthly	Repair
Conveyor belt	Cracking or dipping of belt	Visual	monthly	Replace
	Deflection and meandering of a belt			Adjustment
	Loose/excessively tensioning			Alignment adjustment
Canvas	Loose/excessively tensioning	Visual	monthly	Fixing
	Loose fixing, dropout			Replace
	Leakage of dustair			
2).Inspection damper				
Gear motor damper	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace, supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Over current	Visual		
	Loose fixing bolt	Visual		
Bearing	Smooth rotation of a shaft	Visual	1 Monthly	Repair/Replace
	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Replace grease, Supplying lubricant
	Limit switch stop position and Damage	Operation	1 monthly	Adjustment, Replace
Limit switch	Debouncing casing	Visual	1 monthly	Replace, Adjustment
	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Tightening
Linkage of damper	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Fixing
	Scale Damper scale			Visual check

Maintenance list

Maintenance list				
Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
3) Inspection dust collector				
Casing	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	1 monthly	Repair
Chute	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole)	Visual	1 monthly	Repair
Dust	Clogging	Visual	1 Monthly	Removal
	Clogging	Visual	1-2 Weekly	Removal/Cleaning
Filter	Leakage or dropping of dust/air	Visual	1-2 Weekly	Replace
	Drop out	Visual	1-2 Weekly	Repair
Air Solenoid valve	Work normally (ON/OFF)	Test	1 Monthly	Replace
Dust Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
4) Inspection cyclone				
Cyclone casing	Leakage of dust/air	Visual	1 Monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation			
5) Industrial				
Supply amount	Within normal range	Visual	1 Shift	Make sure supply
Pipe line	Leakage of compressed air	Visual	1 Monthly	Repair
Cook	Works normally (Open/close)	Visual	3 Monthly	Repair
Regulator	Air pressure within normal range	Visual	1 Monthly	Replace
Connecting	Leakage of air	Visual	1 Monthly	Fixing/Replace
Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
6) Inspection pulse controller				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	measure	1 Monthly	Replace
Fuse	Overcurrent			
7) Inspection thermocouple				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Repair

13

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
Thermo-couple	Breakage	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	Visual	1 Monthly	Replace
8) Inspection				
Inverter	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal interlock	Visual	3 Monthly	Tightening
Lamps	Check the bulb burnout	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair/Replace
Temperature controller	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair/Replace
Control device	Damage the wiring	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair/Replace
	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
Zmer	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair/Replace
Each push button switch	Check whether it operates normally or not	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair/Replace
Cooling unit	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
	Abnormal sound of compressor and fans	Listening	1 Monthly	Disassembly/repair/Replace
Wiring condition	Clogging filter	Visual	1-2 Weekly	Removal/Cleaning

**With refer to the instruction manual of the parts manufacture.

14

7. SETTINGS

7.1 Timer Settings

Device	Operation (Auto Mode only)	Name	Description	Setting
TR1	Automatic Delay Start	After Push Automatic On	Fan blower will delay start for post cleaning.	2' minus
TR2	Automatic Delay stop	After Push Automatic Off	Fan blower will delay stop for post cleaning.	2' minus
TR3	Damper Delay Open	Time delay of Start damper open after fan blower on		00 sec

* Can adjust for suitable value

7.2 Temperature controller Setting

No.	SP	LED	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP
1	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP

Alarm setting

No.	Event	LED	Internal Event 1	Internal Event 2	Internal Event 3	Internal Event 4	Internal Event 5
1	Operation type	Ex.C1	0: None 1: Direct 2: Indirect	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None
2	Direct/Reverse	Ex.C2	0: Direct 1: Reverse	0: Direct 1: Reverse	0: Direct 1: Reverse	0: Direct 1: Reverse	0: Direct 1: Reverse
3	Sound by	Ex.C2	0: None 1: EVENT 2: READY	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None
4	READY	Ex.C2	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None
5	Controller alarm	Ex.C3	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None
6	Special OFF alarm	Ex.C3	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None	0: None 1: None 2: None
7	Delay time	Ex.C3	0: 0.1s 1: 0.1s 2: 0.1s	0: 0.1s 1: 0.1s 2: 0.1s	0: 0.1s 1: 0.1s 2: 0.1s	0: 0.1s 1: 0.1s 2: 0.1s	0: 0.1s 1: 0.1s 2: 0.1s
8	Event main	Ex	0	0	0	0	0
9	Event sub setting	Ex.SB	0	0	0	0	0
10	Hydramis	Ex.HY	1	1	1	1	1
11	ON delay time	Ex.ON	0	0	0	0	0
12	OFF delay time	Ex.OF	0	0	0	0	0

7.3 Pulse controller setting

Menu Select	Display	Item	Contents	Setting
Blower control	ON	ON	AL ON: To control the air flow meter.	Auto Run
Blower control	OFF	OFF	AL OFF: Do not want to control the air flow meter.	Off
Operation	Auto run	Auto run	CB will start running when the power supply to the power terminal by CB will waiting for approximately 5 seconds before starting the actual work. To allow users modify the key set into Operation setting menu and in the end it works when stopped supplying electric to the power terminal.	Auto Run
Operation	Key panel	Key panel	After the power supply to the power terminal CB and CB is triggered when the user presses key INH / ON and stopped when the user presses key DEG / OFF.	Auto Run
Operation	Remote	Remote	After the power supply to the CB the power terminal and CB will start when the power supply to the remote terminal and stopped when the user stop supplying electric to the remote.	Auto Run
Pressure Detect	ON	ON	Slow in the screen and there will be install.	ON
Pressure Detect	OFF	OFF	Not slow in the screen.	ON
Pressure Detect	ON	ON	On (Differential system control function) blower control / on	ON
Pressure Detect	OFF	OFF	Off (No control blower fan)	ON
Pressure Low	ON	ON	Pressure value (the control will maintain).	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Control stop when the pressure drop below the value.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Control stop when the pressure started over the value.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Accelerated air cleaning system faster when the pressure reached this value.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Step system blower control / on When a pressure higher than the value.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	To start the system work around.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Control to work independently each of valve.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Number of valve required.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Working time between valve and valve.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Posterior cleaning.	0.5
Pressure Low	ON	ON	The period time of the valve.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Between the valve (the valve stops working) for the first (real) job.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Work failed the jet motor stop command.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Enable a normal condition, not the other system by pressing the key / On -> Enter immediately by working around the set or press key to stop.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Pressure max working order.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	No pressure max working order.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Blower acceleration when start blower.	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Blower acceleration when stop blower.	0.5
Pressure Low	ON	ON	Test valve	0.5
Pressure Low	OFF	OFF	Valve Number	0.5

7.4 Inverter Setting

Parameter Inverter ACS550 of Dual Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
GROUP 9: START-UP DATA					
9001	LANGUAGE	0..16/0..3	1	0 (ENGLISH)	0
9002	APPLIC/MCHIO	-3..3, 31	1	1 (RUN STANDARD)	1
9003	MOTOR CHL MODE	1= VECTORSPEED, 2= VECTORSPEED, 3= SCALARFREQ	1	3 (SCALARFREQ)	3
9004	MOTOR NOM VOLT	0.1-220V/115..240V/415V/480V/575V/690V/720V/746V/750V/762V/770V/780V/792V/800V/812V/825V/840V/855V/875V/890V/900V/915V/930V/945V/960V/975V/990V/1000V/1015V/1030V/1045V/1060V/1075V/1090V/1105V/1120V/1135V/1150V/1165V/1180V/1195V/1210V/1225V/1240V/1255V/1270V/1285V/1300V/1315V/1330V/1345V/1360V/1375V/1390V/1405V/1420V/1435V/1450V/1465V/1480V/1495V/1510V/1525V/1540V/1555V/1570V/1585V/1600V/1615V/1630V/1645V/1660V/1675V/1690V/1705V/1720V/1735V/1750V/1765V/1780V/1795V/1810V/1825V/1840V/1855V/1870V/1885V/1900V/1915V/1930V/1945V/1960V/1975V/1990V/2005V/2020V/2035V/2050V/2065V/2080V/2095V/2110V/2125V/2140V/2155V/2170V/2185V/2200V/2215V/2230V/2245V/2260V/2275V/2290V/2305V/2320V/2335V/2350V/2365V/2380V/2395V/2410V/2425V/2440V/2455V/2470V/2485V/2500V/2515V/2530V/2545V/2560V/2575V/2590V/2605V/2620V/2635V/2650V/2665V/2680V/2695V/2710V/2725V/2740V/2755V/2770V/2785V/2800V/2815V/2830V/2845V/2860V/2875V/2890V/2905V/2920V/2935V/2950V/2965V/2980V/2995V/3010V/3025V/3040V/3055V/3070V/3085V/3100V/3115V/3130V/3145V/3160V/3175V/3190V/3205V/3220V/3235V/3250V/3265V/3280V/3295V/3310V/3325V/3340V/3355V/3370V/3385V/3400V/3415V/3430V/3445V/3460V/3475V/3490V/3505V/3520V/3535V/3550V/3565V/3580V/3595V/3610V/3625V/3640V/3655V/3670V/3685V/3700V/3715V/3730V/3745V/3760V/3775V/3790V/3805V/3820V/3835V/3850V/3865V/3880V/3895V/3910V/3925V/3940V/3955V/3970V/3985V/4000V/4015V/4030V/4045V/4060V/4075V/4090V/4105V/4120V/4135V/4150V/4165V/4180V/4195V/4210V/4225V/4240V/4255V/4270V/4285V/4300V/4315V/4330V/4345V/4360V/4375V/4390V/4405V/4420V/4435V/4450V/4465V/4480V/4495V/4510V/4525V/4540V/4555V/4570V/4585V/4600V/4615V/4630V/4645V/4660V/4675V/4690V/4705V/4720V/4735V/4750V/4765V/4780V/4795V/4810V/4825V/4840V/4855V/4870V/4885V/4900V/4915V/4930V/4945V/4960V/4975V/4990V/5005V/5020V/5035V/5050V/5065V/5080V/5095V/5110V/5125V/5140V/5155V/5170V/5185V/5200V/5215V/5230V/5245V/5260V/5275V/5290V/5305V/5320V/5335V/5350V/5365V/5380V/5395V/5410V/5425V/5440V/5455V/5470V/5485V/5500V/5515V/5530V/5545V/5560V/5575V/5590V/5605V/5620V/5635V/5650V/5665V/5680V/5695V/5710V/5725V/5740V/5755V/5770V/5785V/5800V/5815V/5830V/5845V/5860V/5875V/5890V/5905V/5920V/5935V/5950V/5965V/5980V/5995V/6010V/6025V/6040V/6055V/6070V/6085V/6100V/6115V/6130V/6145V/6160V/6175V/6190V/6205V/6220V/6235V/6250V/6265V/6280V/6295V/6310V/6325V/6340V/6355V/6370V/6385V/6400V/6415V/6430V/6445V/6460V/6475V/6490V/6505V/6520V/6535V/6550V/6565V/6580V/6595V/6610V/6625V/6640V/6655V/6670V/6685V/6700V/6715V/6730V/6745V/6760V/6775V/6790V/6805V/6820V/6835V/6850V/6865V/6880V/6895V/6910V/6925V/6940V/6955V/6970V/6985V/7000V/7015V/7030V/7045V/7060V/7075V/7090V/7105V/7120V/7135V/7150V/7165V/7180V/7195V/7210V/7225V/7240V/7255V/7270V/7285V/7300V/7315V/7330V/7345V/7360V/7375V/7390V/7405V/7420V/7435V/7450V/7465V/7480V/7495V/7510V/7525V/7540V/7555V/7570V/7585V/7600V/7615V/7630V/7645V/7660V/7675V/7690V/7705V/7720V/7735V/7750V/7765V/7780V/7795V/7810V/7825V/7840V/7855V/7870V/7885V/7900V/7915V/7930V/7945V/7960V/7975V/7990V/8005V/8020V/8035V/8050V/8065V/8080V/8095V/8110V/8125V/8140V/8155V/8170V/8185V/8200V/8215V/8230V/8245V/8260V/8275V/8290V/8305V/8320V/8335V/8350V/8365V/8380V/8395V/8410V/8425V/8440V/8455V/8470V/8485V/8500V/8515V/8530V/8545V/8560V/8575V/8590V/8605V/8620V/8635V/8650V/8665V/8680V/8695V/8710V/8725V/8740V/8755V/8770V/8785V/8800V/8815V/8830V/8845V/8860V/8875V/8890V/8905V/8920V/8935V/8945V/8955V/8965V/8975V/8985V/8995V/9005V/9015V/9025V/9035V/9045V/9055V/9065V/9075V/9085V/9095V/9105V/9115V/9125V/9135V/9145V/9155V/9165V/9175V/9185V/9195V/9205V/9215V/9225V/9235V/9245V/9255V/9265V/9275V/9285V/9295V/9305V/9315V/9325V/9335V/9345V/9355V/9365V/9375V/9385V/9395V/9405V/9415V/9425V/9435V/9445V/9455V/9465V/9475V/9485V/9495V/9505V/9515V/9525V/9535V/9545V/9555V/9565V/9575V/9585V/9595V/9605V/9615V/9625V/9635V/9645V/9655V/9665V/9675V/9685V/9695V/9705V/9715V/9725V/9735V/9745V/9755V/9765V/9775V/9785V/9795V/9805V/9815V/9825V/9835V/9845V/9855V/9865V/9875V/9885V/9895V/9905V/9915V/9925V/9935V/9945V/9955V/9965V/9975V/9985V/9995V/10005V/10015V/10025V/10035V/10045V/10055V/10065V/10075V/10085V/10095V/10105V/10115V/10125V/10135V/10145V/10155V/10165V/10175V/10185V/10195V/10205V/10215V/10225V/10235V/10245V/10255V/10265V/10275V/10285V/10295V/10305V/10315V/10325V/10335V/10345V/10355V/10365V/10375V/10385V/10395V/10405V/10415V/10425V/10435V/10445V/10455V/10465V/10475V/10485V/10495V/10505V/10515V/10525V/10535V/10545V/10555V/10565V/10575V/10585V/10595V/10605V/10615V/10625V/10635V/10645V/10655V/10665V/10675V/10685V/10695V/10705V/10715V/10725V/10735V/10745V/10755V/10765V/10775V/10785V/10795V/10805V/10815V/10825V/10835V/10845V/10855V/10865V/10875V/10885V/10895V/10905V/10915V/10925V/10935V/10945V/10955V/10965V/10975V/10985V/10995V/11005V/11015V/11025V/11035V/11045V/11055V/11065V/11075V/11085V/11095V/11105V/11115V/11125V/11135V/11145V/11155V/11165V/11175V/11185V/11195V/11205V/11215V/11225V/11235V/11245V/11255V/11265V/11275V/11285V/11295V/11305V/11315V/11325V/11335V/11345V/11355V/11365V/11375V/11385V/11395V/11405V/11415V/11425V/11435V/11445V/11455V/11465V/11475V/11485V/11495V/11505V/11515V/11525V/11535V/11545V/11555V/11565V/11575V/11585V/11595V/11605V/11615V/11625V/11635V/11645V/11655V/11665V/11675V/11685V/11695V/11705V/11715V/11725V/11735V/11745V/11755V/11765V/11775V/11785V/11795V/11805V/11815V/11825V/11835V/11845V/11855V/11865V/11875V/11885V/11895V/11905V/11915V/11925V/11935V/11945V/11955V/11965V/11975V/11985V/11995V/12005V/12015V/12025V/12035V/12045V/12055V/12065V/12075V/12085V/12095V/12105V/12115V/12125V/12135V/12145V/12155V/12165V/12175V/12185V/12195V/12205V/12215V/12225V/12235V/12245V/12255V/12265V/12275V/12285V/12295V/12305V/12315V/12325V/12335V/12345V/12355V/12365V/12375V/12385V/12395V/12405V/12415V/12425V/12435V/12445V/12455V/12465V/12475V/12485V/12495V/12505V/12515V/12525V/12535V/12545V/12555V/12565V/12575V/12585V/12595V/12605V/12615V/12625V/12635V/12645V/12655V/12665V/12675V/12685V/12695V/12705V/12715V/12725V/12735V/12745V/12755V/12765V/12775V/12785V/12795V/12805V/12815V/12825V/12835V/12845V/12855V/12865V/12875V/12885V/12895V/12905V/12915V/12925V/12935V/12945V/12955V/12965V/12975V/12985V/12995V/13005V/13015V/13025V/13035V/13045V/13055V/13065V/13075V/13085V/13095V/13105V/13115V/13125V/13135V/13145V/13155V/13165V/13175V/13185V/13195V/13205V/13215V/13225V/13235V/13245V/13255V/13265V/13275V/13285V/13295V/13305V/13315V/13325V/13335V/13345V/13355V/13365V/13375V/13385V/13395V/13405V/13415V/13425V/13435V/13445V/13455V/13465V/13475V/13485V/13495V/13505V/13515V/13525V/13535V/13545V/13555V/13565V/13575V/13585V/13595V/13605V/13615V/13625V/13635V/13645V/13655V/13665V/13675V/13685V/13695V/13705V/13715V/13725V/13735V/13745V/13755V/13765V/13775V/13785V/13795V/13805V/13815V/13825V/13835V/13845V/13855V/13865V/13875V/13885V/13895V/13905V/13915V/13925V/13935V/13945V/13955V/13965V/13975V/13985V/13995V/14005V/14015V/14025V/14035V/14045V/14055V/14065V/14075V/14085V/14095V/14105V/14115V/14125V/14135V/14145V/14155V/14165V/14175V/14185V/14195V/14205V/14215V/14225V/14235V/14245V/14255V/14265V/14275V/14285V/14295V/14305V/14315V/14325V/14335V/14345V/14355V/14365V/14375V/14385V/14395V/14405V/14415V/14425V/14435V/14445V/14455V/14465V/14475V/14485V/14495V/14505V/14515V/14525V/14535V/14545V/14555V/14565V/14575V/14585V/14595V/14605V/14615V/14625V/14635V/14645V/14655V/14665V/14675V/14685V/14695V/14705V/14715V/14725V/14735V/14745V/14755V/14765V/14775V/14785V/14795V/14805V/14815V/14825V/14835V/14845V/14855V/14865V/14875V/14885V/14895V/14905V/14915V/14925V/14935V/14945V/14955V/14965V/14975V/14985V/14995V/15005V/15015V/15025V/15035V/15045V/15055V/15065V/15075V/15085V/15095V/15105V/15115V/15125V/15135V/15145V/15155V/15165V/15175V/15185V/15195V/15205V/15215V/15225V/15235V/15245V/15255V/15265V/15275V/15285V/15295V/15305V/15315V/15325V/15335V/15345V/15355V/15365V/15375V/15385V/15395V/15405V/15415V/15425V/15435V/15445V/15455V/15465V/15475V/15485V/15495V/15505V/15515V/15525V/15535V/15545V/15555V/15565V/15575V/15585V/15595V/15605V/15615V/15625V/15635V/15645V/15655V/15665V/15675V/15685V/15695V/15705V/15715V/15725V/15735V/15745V/15755V/15765V/15775V/15785V/15795V/15805V/15815V/15825V/15835V/15845V/15855V/15865V/15875V/15885V/15895V/15905V/15915V/15925V/15935V/15945V/15955V/15965V/15975V/15985V/15995V/16005V/16015V/16025V/16035V/16045V/16055V/16065V/16075V/16085V/16095V/16105V/16115V/16125V/16135V/16145V/16155V/16165V/16175V/16185V/16195V/16205V/16215V/16225V/16235V/16245V/16255V/16265V/16275V/16285V/16295V/16305V/16315V/16325V/16335V/16345V/16355V/16365V/16375V/16385V/16395V/16405V/16415V/16425V/16435V/16445V/16455V/16465V/16475V/16485V/16495V/16505V/16515V/16525V/16535V/16545V/16555V/16565V/16575V/16585V/16595V/16605V/16615V/16625V/16635V/16645V/16655V/16665V/16675V/16685V/16695V/16705V/16715V/16725V/16735V/16745V/16755V/16765V/16775V/16785V/16795V/16805V/16815V/16825V/16835V/16845V/16855V/16865V/16875V/16885V/16895V/16905V/16915V/16925V/16935V/16945V/16955V/16965V/16975V/16985V/16995V/17005V/17015V/17025V/17035V/17045V/17055V/17065V/17075V/17085V/17095V/17105V/17115V/17125V/17135V/17145V/17155V/17165V/17175V/17185V/17195V/17205V/17215V/17225V/17235V/17245V/17255V/17265V/17275V/17285V/17295V/17305V/17315V/17325V/17335V/17345V/17355V/17365V/17375V/17385V/17395V/17405V/17415V/17425V/17435V/17445V/17455V/17465V/17475V/17485V/17495V/17505V/17515V/17525V/17535V/17545V/17555V/17565V/17575V/17585V/17595V/17605V/17615V/17625V/17635V/17645V/17655V/17665V/17675V/17685V/17695V/17705V/17715V/17725V/17735V/17745V/17755V/17765V/17775V/17785V/17795V/17805V/17815V/17825V/17835V/17845V/17855V/17865V/17875V/17885V/17895V/17905V/17915V/17925V/17935V/17945V/17955V/17965V/17975V/17985V/17995V/18005V/18015V/18025V/18035V/18045V/18055V/18065V/18075V/18085V/18095V/18105V/18115V/18125V/18135V/18145V/18155V/18165V/18175V/18185V/18195V/18205V/18215V/18225V/18235V/18245V/18255V/18265V/18275V/18285V/18295V/18305V/18315V/18325V/18335V/18345V/18355V/18365V/18375V/18385V/18395V/18405V/18415V/18425V/18435V/18445V/18455V/18465V/18475V/18485V/18495V/18505V/18515V/18525V/18535V/18545V/18555V/18565V/18575V/18585V/18595V/18605V/18615V/18625V/18635V/18645V/18655V/18665V/18675V/18685V/18695V/18705V/18715V/18725V/18735V/18745V/18755V/18765V/18775V/18785V/18795V/18805V/18815V/18825V/18835V/18845V/18855V/18865V/18875V/18885V/18895V/18905V/18915V/18925V/18935V/18945V/18955V/18965V/18975V/18985V/18995V/19005V/19015V/19025V/19035V/19045V/19055V/19065V/19075V/19085V/19095V/19105V/19115V/19125V/19135V/19145V/19155V/19165V/19175V/19185V/19195V/19205V/19215V/19225V/19235V/19245V/19255V/19265V/19275V/19285V/19295V/19305V/19315V/19325V/19335V/19345V/19355V/19365V/19375V/19385V/19395V/19405V/19415V/19425V/19435V/19445V/19455V/19465V/19475V/19485V/19495V/19505V/19515V/19525V/19535V/19545V/19555V/19565V/19575V/19585V/19595V/19605V/19615V/19625V/19635V/19645V/19655V/19665V/19675V/19685V/19695V/19705V/19715V/19725V/19735V/19745V/19755V/19765V/19775V/19785V/19795V/19805V/19815V/19825V/19835V/19845V/19855V/19865V/19875V/19885V/19895V/19905V/19915V/19925V/19935V/19945V/19955V/19965V/19975V/19985V/19995V/20005V/20015V/20025V/20035V/20045V/20055V/20065V/20075V/20085V/20095V/20105V/20115V/20125V/20135V/20145V/20155V/20165V/20175V/20185V/20195V/20205V/20215V/20225V/20235V/20245V/20255V/20265V/20275V/20285V/20295V/20305V/20315V/20325V/20335V/20345V/20355V/20365V/20375V/20385V/20395V/20405V/20415V/20425V/20435V/20445V/20455V/20465V/20475V/20485V/20495V/20505V/20515V/20525V/20535V/20545V/20555V/20565V/20575V/20585V/20595V/20605V/20615V/20625V/20635V/20645V/20655V/20665V/20675V/20685V/20695V/20705V/20715V/20725V/20735V/20745V/20755V/20765V/20775V/20785V/20795V/20805V/20815V/20825V/20835V/20845V/20855V/20865V/20875V/20885V/20895V/20905V/20915V/20925V/20935V/20945V/20955V/20965V/20975V/20985V/20995V/21005V/21015V/21025V/21035V/21045V/21055V/21065V/21075V/21085V/21095V/21105V/21115V/21125V/21135V/21145V/21155V/21165V/21175V/21185V/21195V/21205V/21215V/21225V/21235V/21245V/21255V/21265V/21275V/21285V/21295V/21305V/21315V/21325V/21335V/21345V/21355V/21365V/21375V/21385V/213			



ภาคผนวก 8ข

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน
(Prevent Maintenance) ประจำปี 2567

Maintenance schedule

【 ▼=Actual , ▽=Plan 】												Year	2024			
												Page	1/1			
No.	Machine name			jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec	
1	Melting furnance 15t-1	Maker	P				▽								▽	
			A				▽									
2	Melting furnance 15t-2	Maker	P				▽								▽	
			A				▽									
3	Casting machine	Maker	P				▽				▽				▽	
		In house	A				▽									
4	Pre-heat No.1-5.	In house	P				▽				▽				▽	
			A				▽									
5	Electric heater	In house	P					▽						▽		
			A					▽								
6	shizunami	In house	P					▽						▽		
			A					▽								
7	Pinhole tester	In house	P							▽						
			A							▽						
8	Al Tech	In house	P							▽						
			A							▽						
9	Flux Feeder	In house	P							▽						
			A							▽						
10	Forklift vaccum	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
		In house	A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽						
11	vaccum mobile	In house	P												▽	
			A													
12	Spectrometer	Maker	P			▽				▽				▽		
			A			▽										
13	laddle pot	In house	P											▽		
			A													
14	Dust collector	Maker	P		▽						▽					
			A		▽											
15	Air compressor	Maker	P		▽		▽		▽		▽		▽		▽	
			A		▽		▽		▽							
16	MDB / Panal control/Tranformer	Maker	P						▽							
			A						▽							
17	Forklift 2.5t sumitomo	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
18	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽						
19	cooling tower	In house	P				▽								▽	
			A				▽									
20	Booter pump	In house	P			▽						▽				
			A			▽										
21	Frie pump	Maker	P									▽				
			A													
22	air condition system	Maker	P								▽					
			A													
23	crane	Maker	P											▽		
			A													
24	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽						
25	Furnace 10t.	Maker	P				▽								▽	
			A				▽									
26	Truck 10 Wheel	Maker	P													
			A													
27	Truck 6 Wheel	Maker	P													
			A													
Check by																
Approve by																

Remark

Follow plan = Mr. Tortakool , Mr. Naren



ภาคผนวก 9ข

โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone, 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110. Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 30/6/2023

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

อ้างถึง นโยบายการบริหาร ปี 2567 ลงวันที่ 1/4/2567

ข้อ6. นโยบายด้านสุขภาพอนามัยและความปลอดภัย บริษัทมุ่งหวังที่จะสร้างสถานที่ทำงานที่ทุกคนในองค์กรสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย มีความสุขและสุขภาพที่ดี

หน้าที่ความรับผิดชอบของหน้าที่เกี่ยวข้อง

ฝ่ายบริหาร

- การคัดเลือก/การสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องมือ ให้ความสำคัญกับการผลกระทบของเสียง
- เข้าร่วมเสียงดังให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ นำเข้าสื่อ และครอบคลุมทุกกิจกรรมของสถานประกอบการ
- รักษาแบบการควบคุมเสียงดังให้มีประสิทธิภาพเท่าที่จะสามารถทำได้
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตระหนักและช่วยกันทำงาน
- สำนักรวบรวมเสียงในแต่ละกิจกรรม
- ประสานงานกับฝ่ายบริหารและผู้จะเข้ามาดำเนินการตรวจวัดเกี่ยวกับหลักการและวิธีการในการตรวจวัด
- เชิญผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้อง
- ฝึกอบรมคนเสียง
- เพื่อความคุ้นเคย
- ปฏิบัติตามมาตรการด้านการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- ให้อุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน การควบคุมเครื่องจักรและงานเฉพาะด้านอื่นๆ
- ช่วยเหลือด้านข้อมูลทั้งจากภายในและภายนอก เช่น แหล่งกำเนิดเสียง, ส่วนของเครื่องมือที่ต้องได้รับการประเมิน
- สนับสนุนการป้องกันส่วนบุคคลก่อนการปฏิบัติงาน

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

บริษัทจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบการ แล้วแจ้งผลให้พนักงานทราบ

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

1. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test) พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานแบบซ้ำๆ ในระดับต้นเสียงหรือระดับเสียงปานกลาง และทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่อง
2. แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ทราบผลการทดสอบ
3. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่รับทราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ดังนี้

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้
(๑) ในผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๔๐๐ ๕๐๐ ๖๐๐ ๗๐๐ ๘๐๐ ๙๐๐ และ ๑๐๐๐ เฮิรตซ์ ของทั้งสองข้างเป็นข้อผิดพลาด (Baseline Audiogram) และ
(๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง
หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไปถือว่ามีความบกพร่อง
ให้นำมาพิจารณาป้องกันอันตรายอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.
Kabinburi Industrial Zone, 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110. Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

Issue : Panuwat C. 30/6/2023

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ในนายจ้างจัดให้มีการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

- (๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบเดซิเบล
- (๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกัน เพื่อให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบเดซิเบล

จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและจากพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลขึ้นไป

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงาน

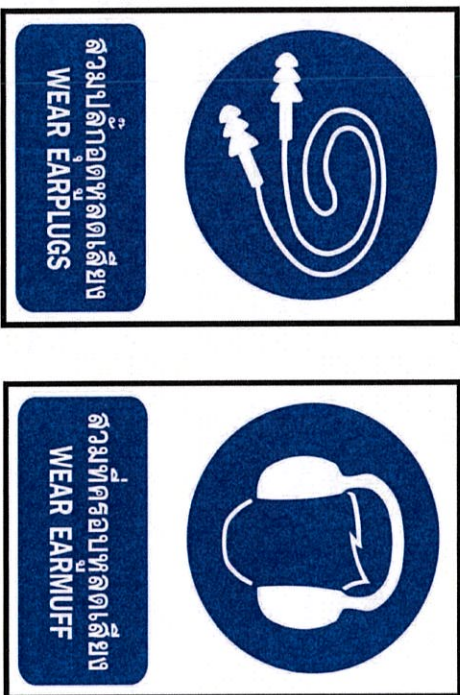
อุปกรณ์ลดเสียง

อุปกรณ์ลดเสียงสำหรับพนักงาน



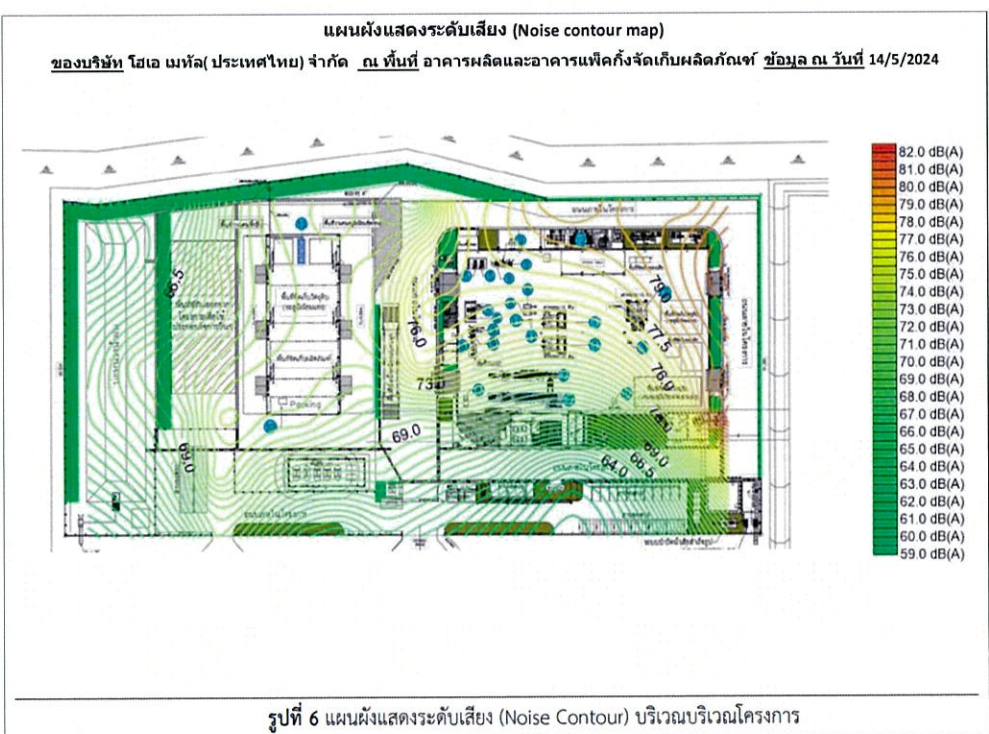
การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

รูปภาพป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง ติดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน



การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ครั้งที่ 14/5/2024 กำหนดการทบทวนทุก 3 ปี จัดทำครั้งต่อไป May-27



การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน(Work place)และเสียงติดตัวบุคคล (TWA)

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการวัด	ประเมินผล
ตึกห้องอบ	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	21-04-66	79.3	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	21-04-66	97.1	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	21-04-66	102.1	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	21-04-66	77.9	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	25-05-66	83.1	ผ่าน
อาคารสำนักงาน	Noise Leq 8 hr (workplace)	140 dB(A)	25-05-66	99	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	25-05-66	121.5	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	25-05-66	84	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	25-05-66	80.3	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	25-05-66	98.5	ผ่าน
บริเวณ Packaging	Peak Sound pressure level(workplace)	-	25-05-66	118.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	25-05-66	82.9	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
บริเวณ เครื่องจักรกลึง	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการวัด	ประเมินผล
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	29-01-24	87.6	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	29-01-24	101.5	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	29-01-24	124.9	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	29-01-24	85	ผ่าน
จุดตรวจวัด	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	29-01-24	86.9	ผ่าน
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	29-01-24	107.2	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	29-01-24	125	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	29-01-24	84.9	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	29-01-24	84.2	ผ่าน
บริเวณ Packaging	Noise Leq 8 hr (workplace)	140 dB(A)	29-01-24	106.8	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)	-	29-01-24	122.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	29-01-24	84	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Lmax (workplace)	140 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
บริเวณ เครื่องจักรกลึง	Peak Sound pressure level(workplace)	-	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dB(A)	ยังไม่มีการตรวจวัดในโรงงาน		-

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง



ระวัง

พื้นที่นี้มีอันตรายจากเสียงดัง
โดยมีระดับความดังเสียงสูงสุด

TWA (dB)

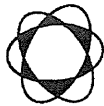
85.0 dB

ต้องสวมที่ครอบหูลดเสียงหรือปลั๊กลดเสียง
ตลอดระยะเวลาในการทำงาน
และทุกบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB



ภาคผนวก 10ข

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

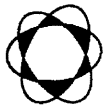


Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท โอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่
อำเภอเมืองบุรีรัมย์ จังหวัดบุรีรัมย์
Contact : T. (037) 625 400-1 F. (037) 625 402
Job No. : S670223/May

Report No. : 1700/2024/1-3
Report Date : May 27, 2024
Sampling Date : May 14, 2024
Type Of Sample : Noise Contour

Packing							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	14/05/24	Leq 5 min	Lmax		14/05/24	Leq 5 min	Lmax
1.	A1	82.8	86.8	21.	C1	-	-
2.	A2	83.5	87.0	22.	C2	-	-
3.	A3	82.4	88.5	23.	C3	85.9	89.8
4.	A4	80.1	87.9	24.	C4	-	-
5.	A5	75.6	80.3	25.	C5	-	-
6.	A6	70.1	72.9	26.	C6	76.8	80.1
7.	A7	72.7	75.8	27.	C7	-	-
8.	A8	75.0	79.2	28.	C8	-	-
9.	A9	72.8	76.8	29.	C9	71.5	79.8
10.	A10	72.9	78.8	30.	C10	-	-
11.	B1	-	-	31.	D1	82.9	87.9
12.	B2	-	-	32.	D2	85.6	89.9
13.	B3	85.0	89.9	33.	D3	83.8	90.1
14.	B4	-	-	34.	D4	80.2	89.7
15.	B5	-	-	35.	D5	76.9	84.2
16.	B6	72.9	79.4	36.	D6	75.8	80.7
17.	B7	-	-	37.	D7	76.7	82.6
18.	B8	-	-	38.	D8	77.2	83.4
19.	B9	70.3	80.2	39.	D9	75.0	80.9
20.	B10	-	-	40.	D10	74.8	80.0



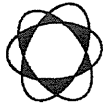
Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกิ้ง
อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
Contact : T. (037) 625 400-1 F. (037) 625 402
Job No. : S670223/May

Report No. : 1700/2024/2-3
Report Date : May 27, 2024
Sampling Date : May 14, 2024
Type Of Sample : Noise Contour

(2/1-3)

อาคารผลิต							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	14/05/24	Leq 5 min	Lmax		14/05/24	Leq 5 min	Lmax
1.	A1	85.9	88.7	29.	C1	89.7	91.6
2.	A2	86.2	89.2	30.	C2	91.0	92.5
3.	A3	87.0	88.9	31.	C3	91.4	92.1
4.	A4	87.4	89.2	32.	C4	94.7	97.2
5.	A5	88.3	89.7	33.	C5	95.0	96.4
6.	A6	88.1	90.4	34.	C6	93.6	94.9
7.	A7	86.3	89.6	35.	C7	92.1	93.8
8.	A8	87.9	90.7	36.	C8	93.9	96.8
9.	A9	89.0	91.2	37.	C9	92.0	92.9
10.	A10	88.7	90.4	38.	C10	91.0	94.3
11.	A11	88.6	91.5	39.	C11	90.5	91.3
12.	A12	89.0	90.8	40.	C12	90.7	92.8
13.	A13	85.7	89.6	41.	C13	87.2	88.2
14.	A14	86.0	89.0	42.	C14	89.7	92.6
15.	B1	87.0	90.4	43.	D1	-	-
16.	B2	88.9	91.3	44.	D2	-	-
17.	B3	89.7	92.6	45.	D3	86.6	87.7
18.	B4	90.3	94.8	46.	D4	87.3	90.6
19.	B5	91.0	95.6	47.	D5	88.6	89.2
20.	B6	91.2	94.9	48.	D6	89.7	92.9
21.	B7	90.1	93.8	49.	D7	91.1	92.7
22.	B8	89.7	94.0	50.	D8	-	-
23.	B9	90.0	92.9	51.	D9	91.5	93.8
24.	B10	89.2	91.9	52.	D10	90.2	94.0
25.	B11	88.8	90.8	53.	D11	88.2	89.7
26.	B12	89.2	92.1	54.	D12	89.4	92.5
27.	B13	86.8	87.3	55.	D13	87.6	90.3
28.	B14	87.0	89.5	56.	D14	86.2	87.9



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(2/2-3)

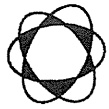
อาคารผลิต							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	14/05/24	Leq 5 min	Lmax		14/05/24	Leq 5 min	Lmax
57.	E1	-	-	85.	G1	89.0	92.4
58.	E2	-	-	86.	G2	88.7	90.7
59.	E3	87.2	90.7	87.	G3	85.9	90.1
60.	E4	88.1	90.0	88.	G4	87.6	91.2
61.	E5	89.2	91.5	89.	G5	88.7	90.3
62.	E6	89.9	92.4	90.	G6	88.9	94.0
63.	E7	92.6	94.7	91.	G7	89.1	93.8
64.	E8	-	-	92.	G8	88.4	93.0
65.	E9	90.9	93.8	93.	G9	88.2	90.1
66.	E10	90.0	91.9	94.	G10	88.4	90.8
67.	E11	88.4	90.7	95.	G11	85.9	91.0
68.	E12	89.1	93.1	96.	G12	86.8	88.2
69.	E13	85.3	89.7	97.	G13	87.2	89.9
70.	E14	86.0	88.9	98.	G14	86.0	88.1
71.	F1	-	-	99.	H1	87.9	89.6
72.	F2	-	-	100.	H2	88.7	91.2
73.	F3	85.8	86.3	101.	H3	86.4	89.7
74.	F4	88.0	91.2	102.	H4	88.2	91.0
75.	F5	88.1	89.2	103.	H5	88.9	90.2
76.	F6	89.4	94.6	104.	H6	89.4	91.7
77.	F7	89.7	90.8	105.	H7	88.6	94.2
78.	F8	-	-	106.	H8	88.0	91.9
79.	F9	88.0	89.9	107.	H9	87.1	90.6
80.	F10	88.1	91.5	108.	H10	86.2	90.1
81.	F11	87.8	88.9	109.	H11	87.4	89.7
82.	F12	86.9	90.2	110.	H12	86.9	89.6
83.	F13	86.2	89.7	111.	H13	86.3	89.9
84.	F14	85.5	86.9	112.	H14	85.9	86.8

**TET**

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(2/3-3)

อาคารผลิต							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	14/05/24	Leq 5 min	Lmax		14/05/24	Leq 5 min	Lmax
113.	I1	87.5	89.2	127.	J1	71.5	73.8
114.	I2	88.5	89.9	128.	J2	70.2	74.8
115.	I3	87.2	88.7	129.	J3	65.8	68.7
116.	I4	87.7	89.4	130.	J4	64.8	69.2
117.	I5	87.4	88.8	131.	J5	61.8	68.8
118.	I6	89.0	91.6	132.	J6	63.3	67.1
119.	I7	88.0	89.4	133.	J7	65.7	69.4
120.	I8	87.3	89.7	134.	J8	65.9	68.7
121.	I9	86.3	86.9	135.	J9	66.3	68.9
122.	I10	86.6	87.9	136.	J10	65.7	68.6
123.	I11	86.2	87.9	137.	J11	62.5	65.8
124.	I12	85.9	88.4	138.	J12	65.3	68.4
125.	I13	85.8	87.2	139.	J13	67.6	70.2
126.	I14	84.8	86.1	140.	J14	85.6	87.5



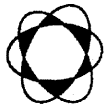
Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่
อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
Contact : T. (037) 625 400-1 F. (037) 625 402
Job No. : S670223/May

Report No. : 1700/2024/3-3
Report Date : May 27, 2024
Sampling Date : May 14, 2024
Type Of Sample : Noise Contour

(3/1-3)

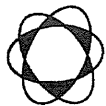
โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		14/05/24	Leq 5 min			14/05/24	Leq 5 min			14/05/24	Leq 5 min
1.	A1	-	-	19.	B1	-	-	37.	C1	-	-
2.	A2	80.3	83.7	20.	B2	81.8	82.9	38.	C2	81.3	83.7
3.	A3	79.1	82.9	21.	B3	-	-	39.	C3	-	-
4.	A4	79.5	85.0	22.	B4	-	-	40.	C4	-	-
5.	A5	78.9	82.7	23.	B5	-	-	41.	C5	-	-
6.	A6	79.3	82.6	24.	B6	-	-	42.	C6	-	-
7.	A7	79.0	85.0	25.	B7	-	-	43.	C7	-	-
8.	A8	77.6	78.4	26.	B8	-	-	44.	C8	-	-
9.	A9	77.0	79.8	27.	B9	-	-	45.	C9	-	-
10.	A10	70.0	72.9	28.	B10	75.3	78.9	46.	C10	77.1	79.2
11.	A11	71.8	74.3	29.	B11	72.6	75.5	47.	C11	73.2	74.8
12.	A12	72.9	73.9	30.	B12	-	-	48.	C12	-	-
13.	A13	72.4	75.9	31.	B13	-	-	49.	C13	-	-
14.	A14	71.9	76.0	32.	B14	-	-	50.	C14	-	-
15.	A15	68.8	72.6	33.	B15	69.7	75.8	51.	C15	69.2	79.2
16.	A16	65.0	68.8	34.	B16	66.3	68.9	52.	C16	67.1	68.9
17.	A17	64.8	68.0	35.	B17	64.0	65.7	53.	C17	65.8	68.7
18.	A18	62.5	65.7	36.	B18	61.9	65.0	54.	C18	64.3	68.2



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(3/2-3)

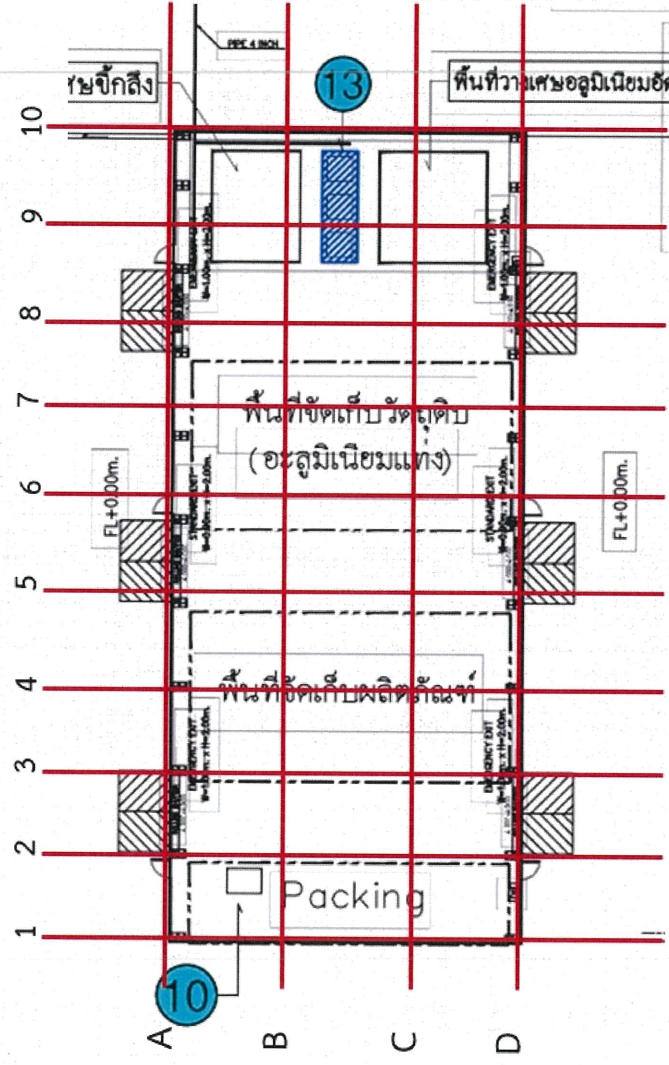
โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	14/05/24	Leq 5 min	Lmax		14/05/24	Leq 5 min	Lmax		14/05/24	Leq 5 min	Lmax
55.	D1	-	-	73.	E1	-	-	91.	F1	-	-
56.	D2	79.9	80.2	74.	E2	82.0	85.7	92.	F2	75.6	78.7
57.	D3	-	-	75.	E3	-	-	93.	F3	70.3	72.5
58.	D4	-	-	76.	E4	-	-	94.	F4	65.8	68.3
59.	D5	-	-	77.	E5	-	-	95.	F5	62.3	65.6
60.	D6	-	-	78.	E6	-	-	96.	F6	60.9	65.6
61.	D7	-	-	79.	E7	-	-	97.	F7	62.4	64.3
62.	D8	-	-	80.	E8	-	-	98.	F8	64.9	68.2
63.	D9	-	-	81.	E9	-	-	99.	F9	65.7	68.5
64.	D10	75.8	79.0	82.	E10	69.3	72.8	100.	F10	66.8	69.3
65.	D11	72.3	75.6	83.	E11	69.8	75.0	101.	F11	67.9	69.8
66.	D12	-	-	84.	E12	70.8	73.1	102.	F12	-	-
67.	D13	-	-	85.	E13	71.8	75.4	103.	F13	-	-
68.	D14	-	-	86.	E14	72.0	76.8	104.	F14	69.0	72.8
69.	D15	71.2	76.7	87.	E15	72.7	78.0	105.	F15	71.9	78.2
70.	D16	69.7	72.9	88.	E16	68.9	71.6	106.	F16	68.0	69.9
71.	D17	68.5	70.1	89.	E17	67.3	69.8	107.	F17	65.7	68.5
72.	D18	65.9	69.2	90.	E18	66.0	69.0	108.	F18	64.0	67.2



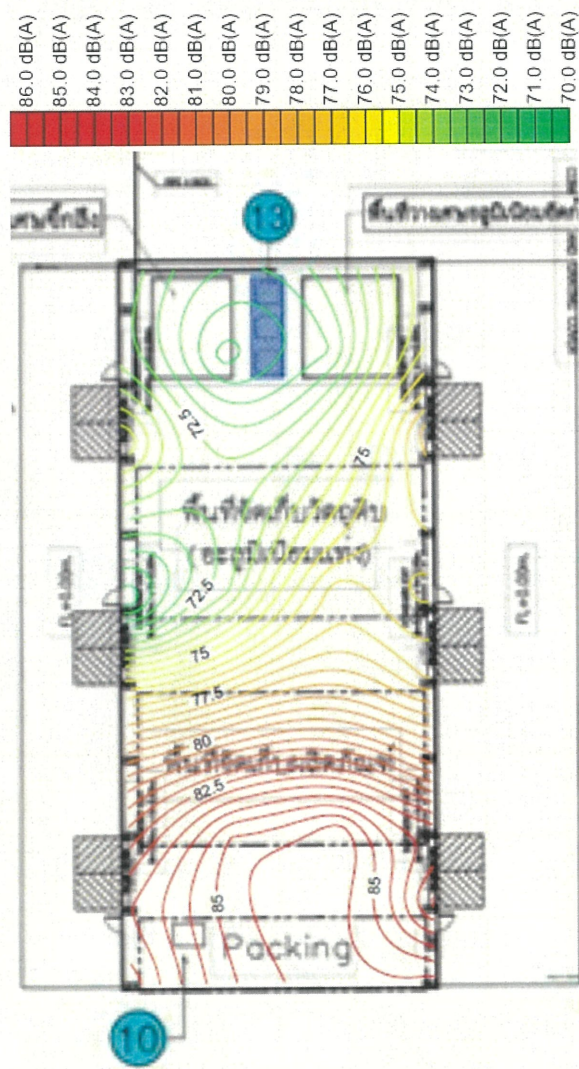
Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(3/3-3)

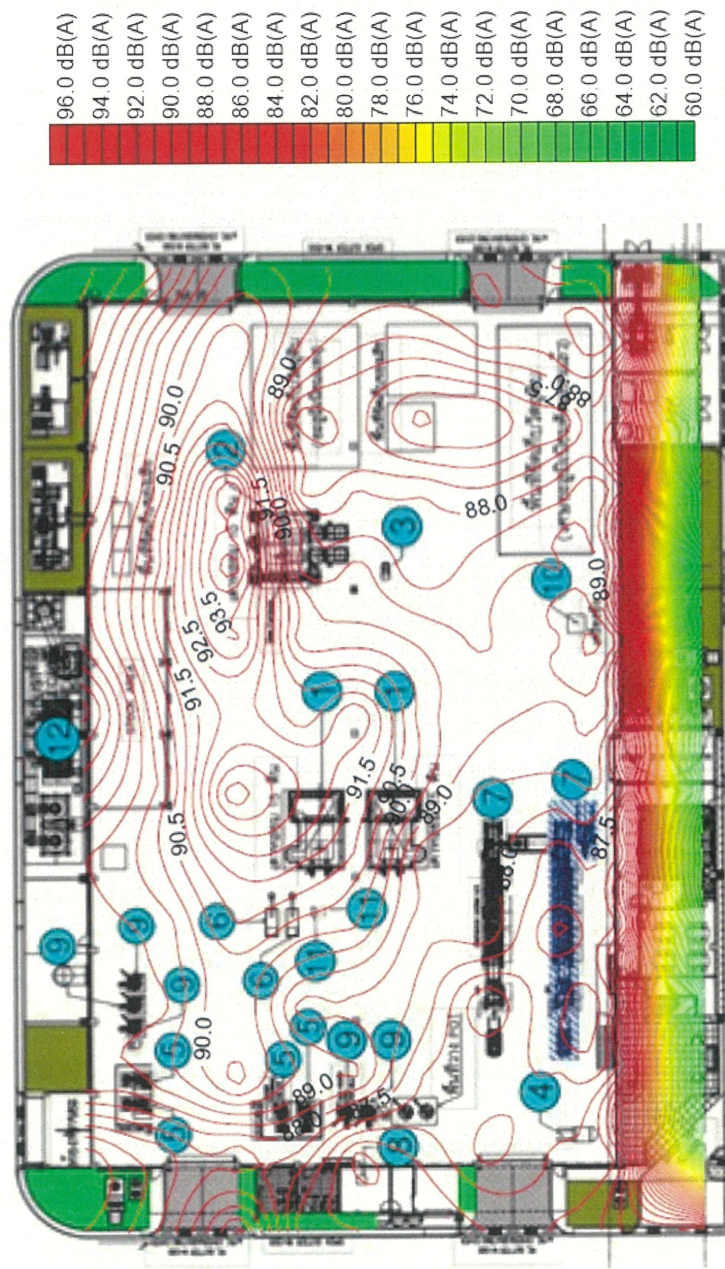
โครงการ			
Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	14/05/24	Leq 5 min	Lmax
109.	G1	-	-
110.	G2	70.2	72.8
111.	G3	66.8	69.4
112.	G4	62.3	65.0
113.	G5	60.7	63.2
114.	G6	59.8	61.9
115.	G7	60.3	64.0
116.	G8	61.6	63.7
117.	G9	63.2	64.9
118.	G10	64.1	66.3
119.	G11	65.0	67.8
120.	G12	62.8	65.0
121.	G13	63.7	67.3
122.	G14	65.9	67.6
123.	G15	68.7	69.9
124.	G16	65.4	67.0
125.	G17	63.0	65.1
126.	G18	61.8	63.4



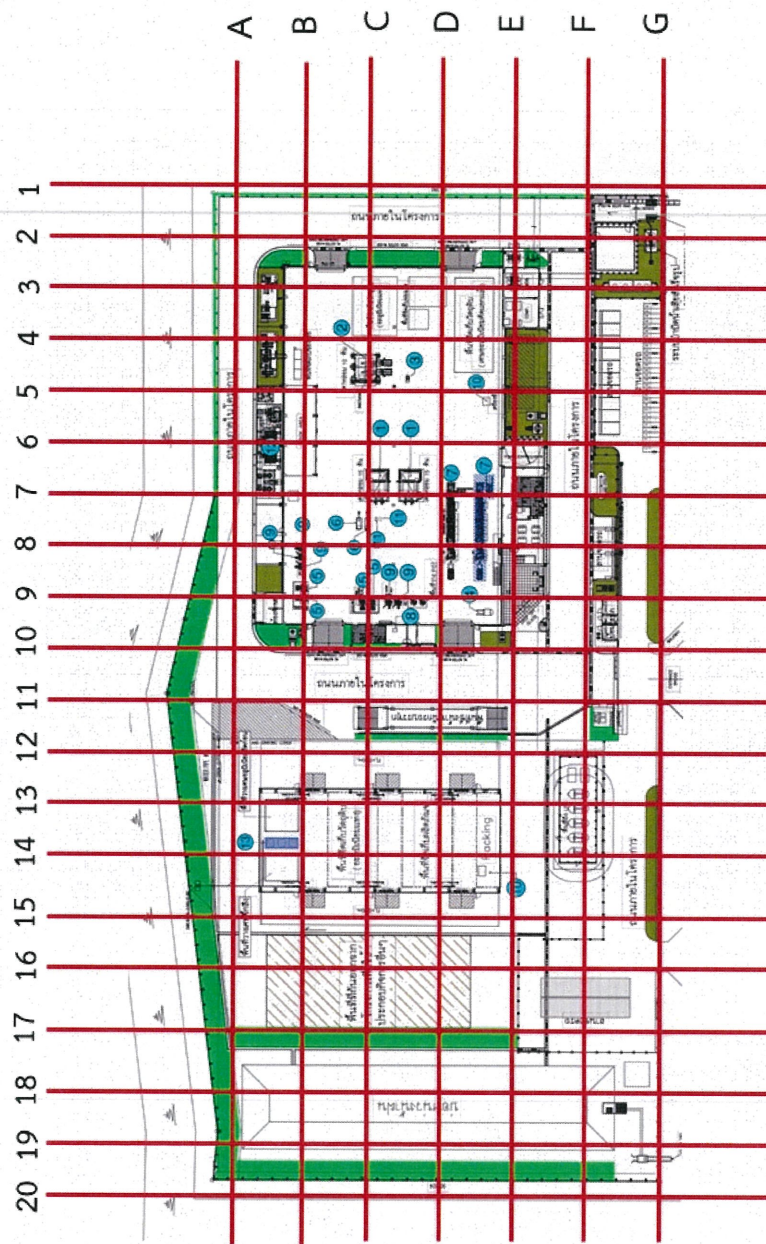
รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Packing



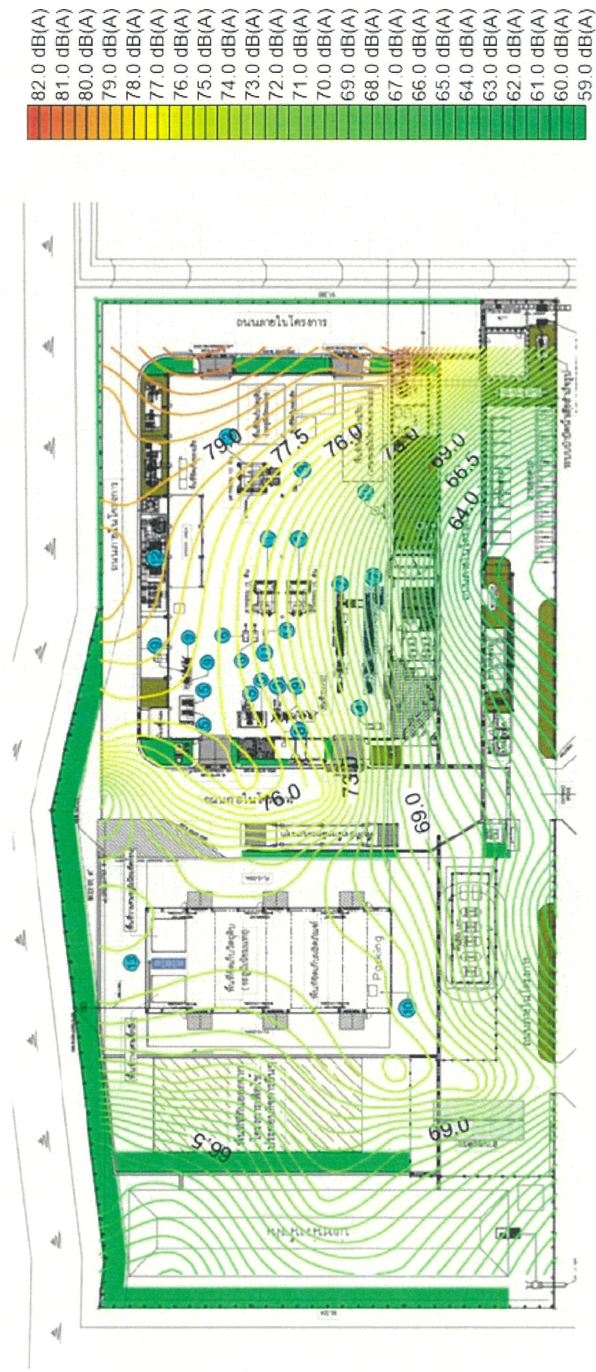
รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณ Packing



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณอาคารผลิต



รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณโครงการ



รูปที่ 6 แผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour) บริเวณบริเวณโครงการ



ภาคผนวก 12ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง

ประจำปี 2566



ภาคผนวก 13ข

แผนผังแสดงเส้นทางการระบระบายน้ำเสียและน้ำฝน



ภาคผนวก 14ข

ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติด
และกากของเสีย

HOEI METAL (THAILAND) CO.,LTD.				Work Instruction				Document control No.				WI-0018					
No	Process name	Work name	Process No.	Model	Date	Detail	Approve	check	Issued								
1	Production การผลิต	[O]mark of Personal Protective Equipment Trouble case rout การรุดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ stop → call → wait หยุด เรียกร รอ	MOLTEN METALTRUCK LOADING การโหลดอะลูมิเนียมจากถังรถบรรทุก • Heat-resistant gloves ถุงมือทนความร้อน • Cloth gloves ผ้าผ้า - Arm cover สวมแขน • Safety glasses แว่นตาผ้า • Graceshield visor หมวกกัน • Dust mask หน้ากากกันฝุ่น • Safety shoes รองเท้าเหล็ก • Aluminiz clothing ชุดกันความร้อน • Helmet หมวกกันกระแทก	151/2	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT								
2	Quality คุณภาพ				08-09-18	เพิ่มต้นแบบและแก้ไขข้อ 5	PIYA		PANUWAT								
3	Training อบรม								PANUWAT								
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง								PANUWAT								
5	Others อื่นๆ																
										Equipment Name				Staff signature			
										• TERMOMETER							
										• FIXING JIG							
										• VISUALLY							
										• อุปกรณ์กันชน							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							
										Safety signature							

[illegible]



คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise

Date

Approve

Check

Issue

0

20-10-22

Piya P.

Panuwat C.

Chirapan T.

- 1 การแจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง
 - 1.1 ฝ่ายขาย มีหน้าที่แจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง

รายละเอียดสำคัญที่ต้องแจ้ง

 - 1.1.1 ประเภทขนาดรถขนส่ง
 - 1.1.2 จำนวนสินค้า
 - 1.1.3 Model ชื่อผลิตภัณฑ์
 - 1.1.4 ชื่อลูกค้า
 - 1.1.5 เวลาเริ่มงานที่บริษัท
 - 1.1.6 เวลาที่ส่งถึงลูกค้า
- 2 บริษัทขนส่งติดต่อเข้ารับสินค้าที่ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
 - 2.1 พนักงานขับรถเข้าติดต่อแลกบัตรที่ ป้อม รปภ.
 - 2.2 พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามระเบียบการเข้าพื้นที่ของ บริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด
 - 2.2.1 พนักงานขับรถรับเอกสารกฎระเบียบการเข้าพื้นที่และบัตรจอดรถ
 - รถที่ไม่ต้องขึ้นชั่งน้ำหนัก รับบัตรจอดรถที่ ป้อม รปภ. และคืนบัตรจอดรถ ก่อนออกที่ป้อม รปภ.
 - รถที่ต้องขึ้นชั่งน้ำหนัก รับบัตรจอดรถที่ออฟฟิศตางค์ และคืนบัตรจอดรถ ก่อนออกที่ออฟฟิศตางค์
 - 2.2.2 พนักงานขับรถต้องอ่านทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด
 - 2.2.2 พนักงานขับรถต้องวางเอกสารด้านจุดจอดรถหันออกด้านหน้ารถยก ให้เจ้าหน้าที่โฮเอสามารถมองเห็นได้
 - 2.3 การแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ
 - 2.3.1 สวมหมวกนิรภัย
 - 2.3.2 สวมแว่นตา
 - 2.3.3 สวมเสื้อสะท้อนแสง
 - 2.3.4 สวมรองเท้า
 - 2.3.5 สวมกางเกงขายาวตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
 - 2.3.6 สวมเสื้อตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ
 - 2.4 อุปกรณ์ที่ต้องจัดให้มีบนรถ
 - 2.4.1 สายเบรคจำนวน 5 เส้น
 - 2.4.2 กรวยยาง จำนวน 4 อัน
 - 2.4.3 ค้อน
- 3 ขึ้นชั่งน้ำหนักรถเบมา
 - 3.1 จอดรถ
 - 3.2 ดับเครื่อง
 - 3.3 ดึงเบรคมือ
 - 3.4 ติดคอปที่ออฟฟิศเพื่อชั่งน้ำหนักรถและแจ้งรายละเอียดการรับสินค้า
- 4 นำรถไปจอดตามจุดที่กำหนดเพื่อโหลดงานขึ้นรถ
 - 4.1 จอดรถในพื้นที่ตามหมายเลขจุดจอดที่ได้รับ
 - 4.2 จอดรถ
 - 4.3 ดับเครื่อง
 - 4.4 ดึงเบรคมือ
 - 4.5 ดึงกรวยยาง
- 5 การโหลดสินค้าขึ้นรถ
 - 5.1 พนักงานโหลดสินค้าต้องตรวจสอบความถูกต้องตามเอกสาร Final Inspection
 - 5.2 การโหลดงานขึ้นรถต้องโหลดงานขึ้นทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของรถ ห้ามนำงาน Ingot ขึ้นรถ
 - 5.3 เมื่อโหลดสินค้าแล้วเสร็จให้นำรถขึ้นชั่งอีกครั้งและรับเอกสารส่งสินค้าที่ออฟฟิศตางค์
 - 5.4 ก่อนออกจากบริษัท ต้องตรวจรถ และคืนใบผ่าน



คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise

Date

Approve

Check

Issue

0

20-10-22

Piya P.

Panuwat C.

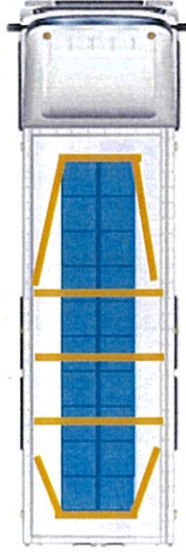
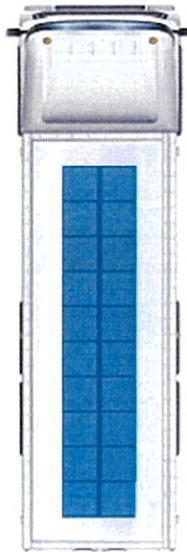
Chirapan T.

6 มาตรฐานการจัดวางและการรัดสายเบลท์

แบบ 20 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง

มาตรฐานการรัดสายเบลท์



- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

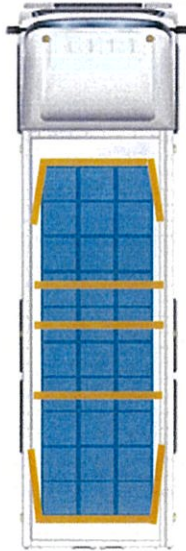
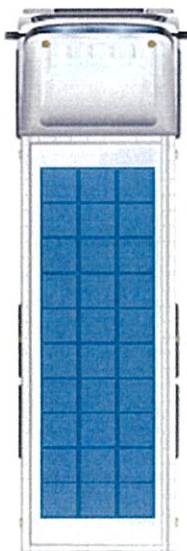
รูปภาพตัวอย่าง



แบบ 30 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง

มาตรฐานการรัดสายเบลท์



- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง



หมายเหตุ

- 1 กรณีมากกว่า 20 Bundle ให้พิจารณาวาง 3 แถว
- 2 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว สามารถลดจำนวนการรัดสายเบลท์ลงได้
- 3 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว ให้พิจารณาจัดวางให้ตรงกับจุดยึดสายเบลท์เพื่อให้รัดสายเบลท์ได้ง่าย
- 4 เมื่อเข้าส่งสินค้าในพื้นที่บริษัทลูกค้า ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของลูกค้าอย่างเคร่งครัด

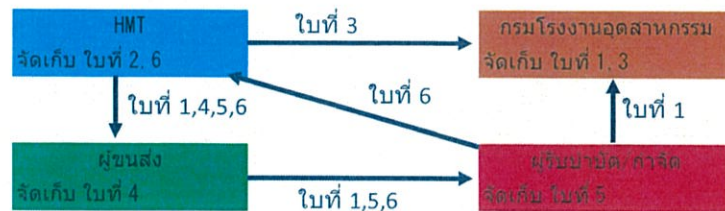
Document name	ใบเพิ่มเติมในการทำงาน	Section	Production
Subject	การจัดการของเสีย	Document control No	MN-0039

วัตถุประสงค์ : เพื่อให้เกิดการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

ขอบเขต : ภายใน HMT

รายละเอียด : ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- คัดแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
- จัดเก็บของเสียในพื้นที่ที่กำหนด
- ดำเนินการส่งกำจัดของเสียตามประเภท
 - ขยะทั่วไปที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร สำนักงาน และส่วนอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต
 - ของเสียไม่อันตราย เช่น เศษอาหาร กระดาษ ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก
 - ของเสียอันตราย ไม่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก โดยส่งกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
 - ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และกระบวนการสนับสนุนทั้งหมด ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- ดำเนินการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน สก. 2 (ยกเว้นของเสียที่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก)
- แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- จัดทำเอกสารใบกำกับการขนส่ง Manifest โดย copy เป็น 6 ใบ (เฉพาะของเสียอันตราย)



- รายงานประจำปี สก. 3

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

เมื่อใช้ (ส.3.4.5) เกิดผลการปฏิบัติงาน และเมื่อพิจารณาถึงประสิทธิภาพในการ ฐานการตรวจสอบเอกสารตามรายการ

การดำเนินการตามขั้นตอน :

- [G01] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G02] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G03] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G04] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G05] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G06] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G07] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี
- [G08] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานรายปี

*** ผู้ถือสารวัตรต้องปฏิบัติตามขั้นตอน

ข้อควรระวัง : คัดแยกของเสียให้ถูกต้องตามประเภท

หมายเหตุ :

S	Y M D	Detail	Approve	Check	Issued
๒	29/3/2017	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT



ภาคผนวก 15ข

เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่



HOEI
GROUP

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

อบรม ความปลอดภัยในการขับเคลื่อนรถขนส่งอะลูมิเนียมเหล็ก และการปฏิบัติตามกฎจราจร

วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 8.30 - 10.00 น.

ผู้เข้าร่วมอบรม พนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียม

- 1 นายปิยะ พุ่มเพชร
- 2 นายนเรน โพธิ์แก้ว
- 3 นายต่อตระกูล นาคมทอง
- 4 นายวรมันต์ สีทา
- 5 นายวิรัช สาคะรินทร์
- 6 นายธนากร ทับถม
- 7 นายอิทธิวัฒน์ ธรรมวงศา
- 8 นายพิภพ กลั่นน้ำทิพย์

หัวข้ออบรม

- 1 Supplier driver training online customer ATAC
- 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หัวข้อการขนส่งอะลูมิเนียมเหล็ก
- 3 Work Instruction การโหลดอะลูมิเนียมเหล็กขึ้นรถบรรทุก
- 4 แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมเหล็กหกรั่วไหล
- 5 แผนผังการแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- 6 มาตรฐานการแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- 7 การขับข้อย่างปลอดภัยและการปฏิบัติตามกฎหมายจราจร



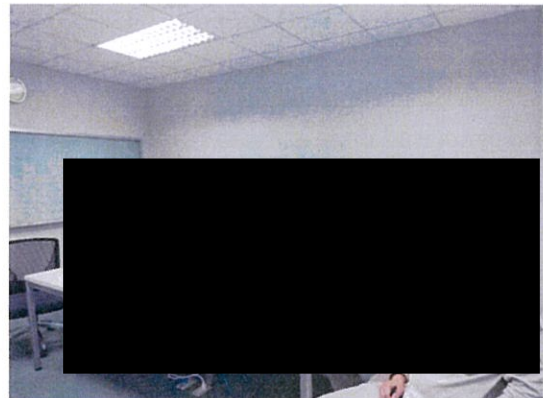
HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone. 454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12).
Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 . Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

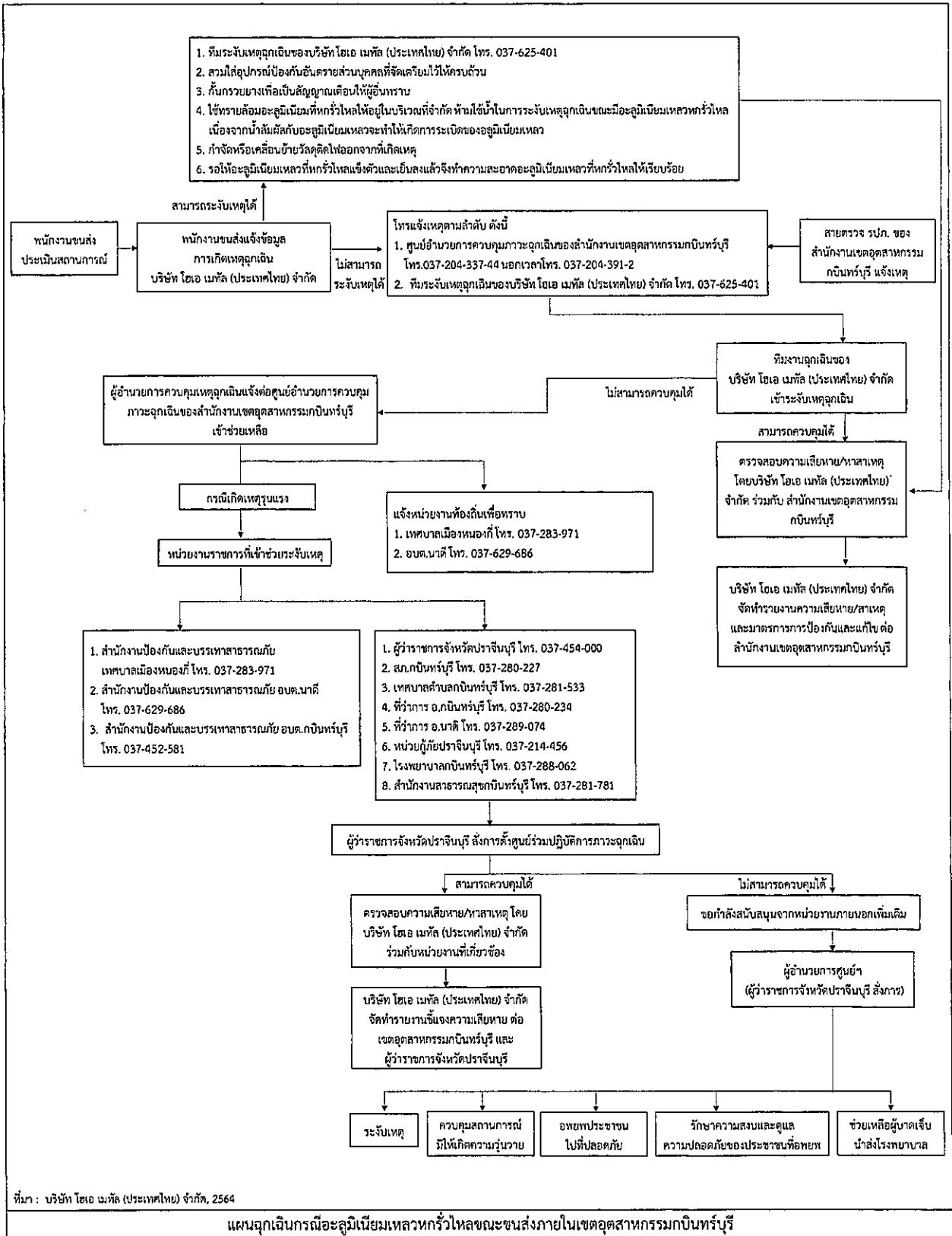
อบรม ความปลอดภัยในการขับเคลื่อนรถอะลูมิเนียมเหลว และการปฏิบัติตามกฎจราจร

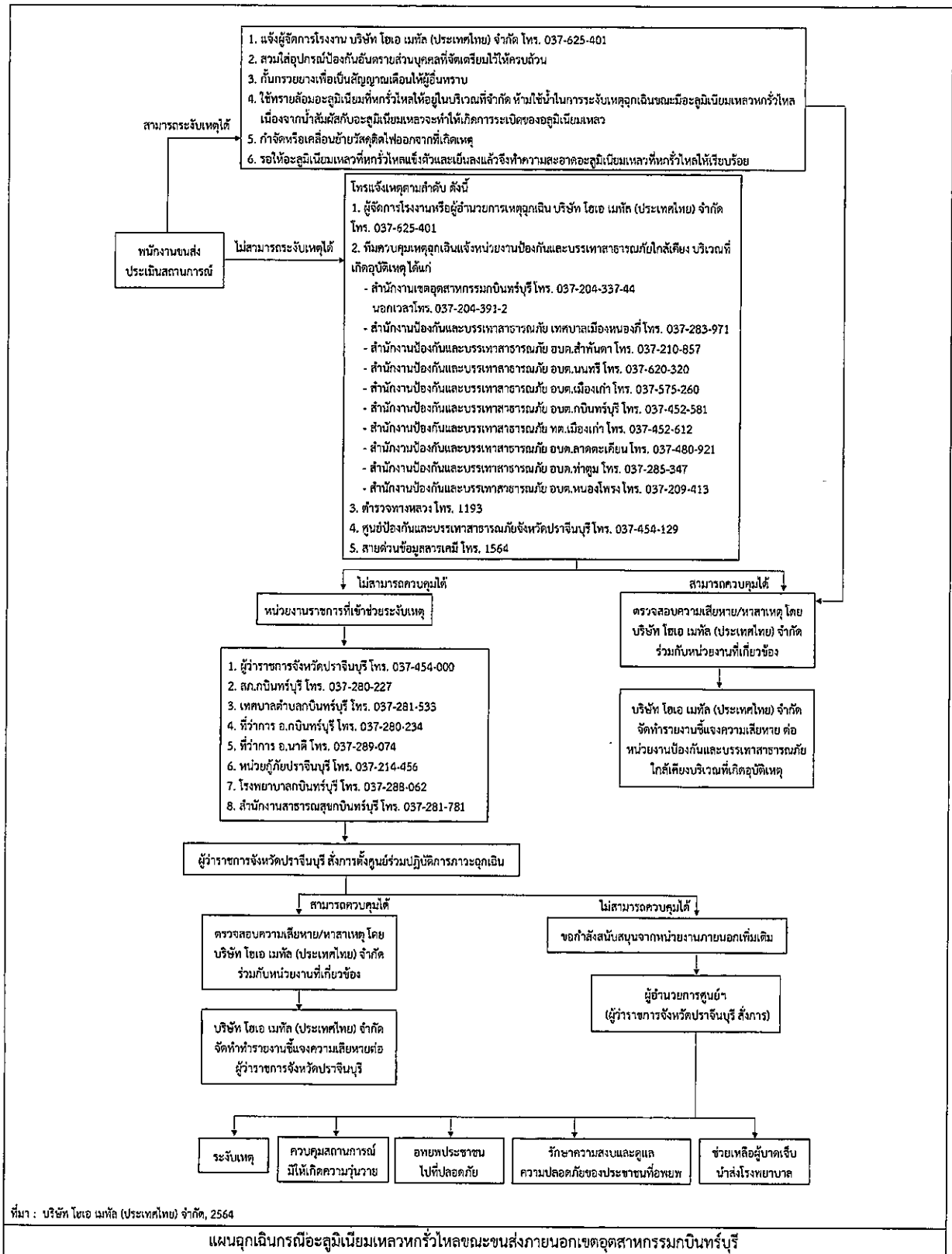
วันที่ 29 สิงหาคม 2566 เวลา 8.30 - 10.00 น.

รูปภาพ



แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว







ภาคผนวก 17ข

เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง
อะลูมิเนียมเหลว



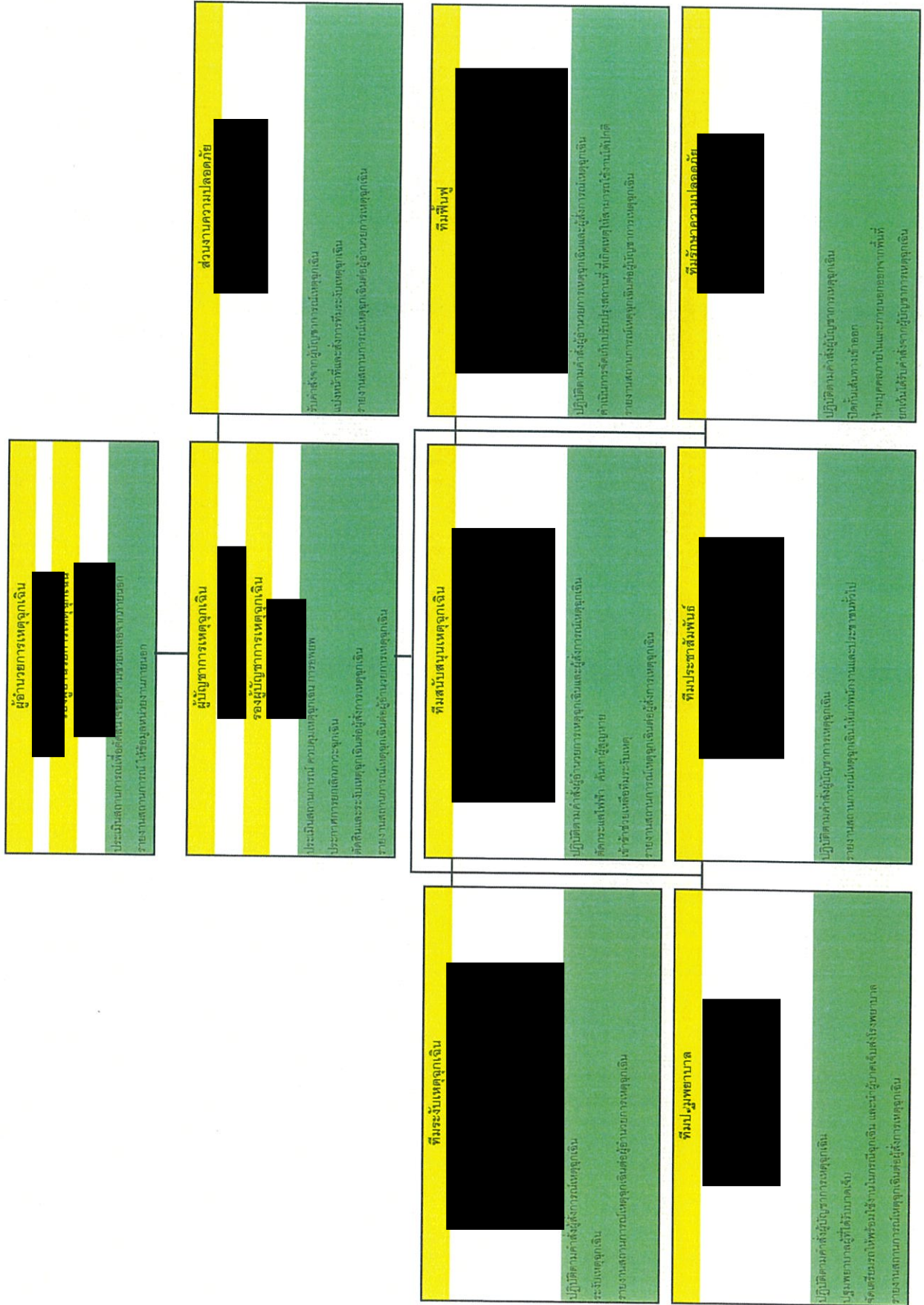
ภาคผนวก 18ข

เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณี
ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



โครงสร้างทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน
บริษัท โฮเทล (ประเทศไทย) จำกัด

APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
1/6/2023		1/6/2023





ภาคผนวก 19ข

สำเนากรรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก
ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



ภาคผนวก 20ข

เอกสารแสดงการรับกำจัดกากของเสีย



ภาคผนวก 21ข

เอกสารแสดงการเข้าตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย

แบบประเมินผู้รับบำนาญ/ค่าจ้างของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ข้อมูลผู้รับบำนาญ/ค่าจ้าง: บริษัท ชยาม เฟอร์นิเจอร์ 20200102325471 ประเภทโรงงาน 60106
ประเภทวัสดุที่รับบำนาญ/ค่าจ้าง: ของเสียเศษเตา
ผลการประเมิน: 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = ปรับปรุง

ผลการประเมิน: 3 = พอใช้, 2 = พอใช้, 1 = ปรับปรุง						
No.	รายการ	ผลการประเมิน			หมายเหตุ	
		3	2	1		
เอกสารแนบกับการขออนุญาตประกอบกิจการ						
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการ ด้านที่ 101, 105, 106 หรืออื่นๆ	3				
2	ใบอนุญาตเกี่ยวกับประเภทการขุดรู	3				
3	หนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล	3				
4	ใบอนุญาตให้ดำเนินการขุดรูในและรอบริเวณที่ดินที่โรงงาน	3				
เอกสารแนบกับการขุดรู						
5	หนังสือแจ้งผู้ว่าราชการจังหวัด	3				
6	ใบรับทราบจากผู้ได้รับผลกระทบ (Manifest)	3				
7	ใบอนุญาตขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี (ว.ก.8)	3				
8	ขั้นตอนปฏิบัติงานขุดรูและขอรับใบอนุญาตขุดรูที่ดินส่วนบุคคล	3				
การวัดผลกระทบ						
9	มีใบอนุญาตขุดรูจากหน่วยงานราชการ (ข้อที่ 4)	3				
10	มีการวัดผลกระทบจากขุดรูตามกรมดองไปดอง	3				
11	มีการตรวจสอบผลกระทบจากขุดรูตามกรมดองไปดอง	3				
12	มีรายงานผลกระทบจากขุดรูส่งไปยังกรมดองไปดอง และกรมดองไปดอง	3				
13	มีใบอนุญาตขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3				
14	มีใบอนุญาตขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3				
15	มีใบอนุญาตขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3				
16	มีการตรวจสอบผลกระทบจากขุดรูตามกรมดองไปดอง	3				
17	มีการตรวจสอบผลกระทบจากขุดรูตามกรมดองไปดอง	3				

แบบประเมินผู้รับบำนาญ/ค่าจ้างของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ข้อมูลผู้รับบำนาญ/ค่าจ้าง: บริษัท ชยาม เฟอร์นิเจอร์ 20200102325471 ประเภทโรงงาน 60106
ประเภทวัสดุที่รับบำนาญ/ค่าจ้าง: ของเสียเศษเตา
ผลการประเมิน: 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = ปรับปรุง

18	มีเอกสารขุดรูจากหน่วยงานราชการ (ข้อที่ 4)	3			
การวัดผลกระทบ					
19	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
การวัดผลกระทบจากขุดรู					
20	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
21	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
22	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
การวัดผลกระทบจากขุดรู					
23	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
24	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
25	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
26	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
27	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
การวัดผลกระทบจากขุดรู					
28	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
29	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
30	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
31	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
32	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
33	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
34	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			
การวัดผลกระทบจากขุดรู					
35	มีการขุดรูในเขตเกษตรจังหวัดอุดรธานี	3			

แบบประเมินผู้รับจ้าง/จัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

36	มีระบบการตรวจวัดคุณภาพของเสียที่ชัดเจน	3		
37	มีวิธีวัดผลประเมินผลของเสียโดยรอบ	3		
38	มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	3		
39	มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับเหตุการณ์ไม่คาดฝัน	3		
ระบบการจัดการน้ำเสีย				
40	มีระบบการบำบัดน้ำเสียที่ทันสมัย, ความปลอดภัย หรือระบบการบำบัดน้ำเสีย	3		
41	มีแผนการเก็บน้ำเสียเพื่อใช้ประโยชน์	3		
42	มีการจัดการน้ำเสียและเก็บน้ำเสียเพื่อใช้ประโยชน์ (ร.1-3)	3		
43	มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยทิ้ง (ร.2)	3		
44	มีการตรวจสอบและจัดการน้ำเสียที่ปล่อยทิ้ง	3		
45	มีการจัดการน้ำเสียที่ปล่อยทิ้ง	3		
46	มีระบบการติดตามคุณภาพน้ำเสียและประเมินผลของเสีย	3		
รายละเอียดของข้อมูล				
ผู้ให้ข้อมูล				
1	นาย..... ตำแหน่ง.....	1	นาย..... ตำแหน่ง.....	1
2	นาย..... ตำแหน่ง.....	2	นาย..... ตำแหน่ง.....	2
3	นาย..... ตำแหน่ง.....	3	นาย..... ตำแหน่ง.....	3

แบบประเมินผู้รับจ้าง/จัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้รับจ้าง/จัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		ชื่อผู้รับจ้าง/จัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
ประเภทของวัสดุ/ของเสีย		ประเภทของวัสดุ/ของเสีย	
วันที่ประเมิน: 3 - 5, 2 - 3, 1 - 3		วันที่ประเมิน: 3 - 5, 2 - 3, 1 - 3	
No.	รายการ	ผลการประเมิน	รวมผล
1	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
2	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
3	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
4	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
5	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
6	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
7	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
8	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
การติดตามผล			
9	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
10	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
11	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
12	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
13	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
14	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
15	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
16	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	
17	มีเอกสารประกอบข้อมูลรายละเอียด	3	

แบบประเมินผู้รับบัตการจ้างของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

18	มีการควบคุมการรุกรานที่ไม่เกิด	3		
การจ้างนักคัดแยก				
19	มีการจ้างนักคัดแยกซึ่งได้มาตรฐาน, มีการตรวจสอบ	3		
การคัดแยกของเสีย				
20	มีสถานที่และเจ้าหน้าที่คัดแยกของเสียที่ปลอดภัย โดยมีการกำกับดูแลการปฏิบัติงาน	3		
21	มีการจ้างคัดแยกของเสียเป็นระยะๆ ซึ่งถูกต้อง	3		
22	มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและสวมหน้ากากป้องกันอย่างเหมาะสม	3		
กระบวนการกำจัดกากอุตสาหกรรม				
23	กระบวนการกำจัดกากอุตสาหกรรมปลอดภัยทั้งในของเหลว	3		
24	เอกสารของเสียที่, เครื่องจักร, อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดกากของเสีย	3		
25	ต้องมีการกำกับดูแลซึ่งเกี่ยวข้องกับกากของเสียที่ไม่ใช่สารเคมีของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน ของเสียอันตรายภายใน 15 วัน นับจากวันที่รับของ	3		
26	กระบวนการกำจัดกากของเสียไม่อันตราย	3		
27	มีการกำกับดูแลกากของเสีย	3		
กระบวนการกำจัดกากของเสียอันตรายและการจัดการของเสียอันตราย				
28	มีการจัดทำบันทึกการขนส่งของเสียซึ่งมีการขนส่งของเสียอันตราย	3		
29	มีการขนส่ง Manifest No.6 ไปผู้รับกำจัด ภายใน 45 วัน	3		
30	มีการขนส่ง Manifest ฉบับที่ 1 ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน	3		
31	มีการขนส่ง Manifest ฉบับที่ 5 ไปผู้รับกำจัด 3 ปี	3		
32	มีการขนส่ง Manifest ฉบับที่ 6 ไปผู้รับกำจัด Manifest No.4 ไปผู้รับกำจัด 3 ปี	3		
33	มีการขนส่งของเสียซึ่งมีการกำจัดกากของเสียโรงงาน	3		
34	มีการขนส่งของเสีย (ตาม 5-9)	3		
การติดตามและควบคุมการปฏิบัติงาน				
35	มีการติดตามและควบคุมการปฏิบัติงานของเสีย	3		

แบบประเมินผู้รับบัตการจ้างของเสีย No. 1 30/04/2020

แบบประเมินผู้รับบัตการจ้างของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

36	มีการควบคุมการรุกรานที่ไม่เกิด	3		
การจ้างนักคัดแยก				
37	มีการจ้างนักคัดแยกซึ่งได้มาตรฐาน, มีการตรวจสอบ	3		
38	มีสถานที่และเจ้าหน้าที่คัดแยกของเสียที่ปลอดภัย โดยมีการกำกับดูแลการปฏิบัติงาน	3		
39	มีการจ้างคัดแยกของเสียเป็นระยะๆ ซึ่งถูกต้อง	3		
กระบวนการกำจัดกากอุตสาหกรรม				
40	กระบวนการกำจัดกากอุตสาหกรรมปลอดภัยทั้งในของเหลว	3		
41	เอกสารของเสียที่, เครื่องจักร, อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดกากของเสีย	3		
42	ต้องมีการกำกับดูแลซึ่งเกี่ยวข้องกับกากของเสียที่ไม่ใช่สารเคมีของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน ของเสียอันตรายภายใน 15 วัน นับจากวันที่รับของ	3		
43	มีการขนส่ง Manifest No.6 ไปผู้รับกำจัด ภายใน 45 วัน	3		
44	มีการขนส่ง Manifest ฉบับที่ 1 ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน	3		
45	มีการขนส่ง Manifest ฉบับที่ 5 ไปผู้รับกำจัด 3 ปี	3		
46	มีการขนส่ง Manifest ฉบับที่ 6 ไปผู้รับกำจัด Manifest No.4 ไปผู้รับกำจัด 3 ปี	3		
การติดตามและควบคุมการปฏิบัติงาน				
47	มีการติดตามและควบคุมการปฏิบัติงานของเสีย	3		

แบบประเมินผู้รับบัตการจ้างของเสีย No. 1 30/04/2020

แบบประเมินผู้รับจ้างจ้างจัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ผู้ซื้อ: บริษัท ผลิตเหล็ก เหล็กกล้า จำกัด (มหาชน) **ประเมินโครงการ:** 3-10-24/2024 **ประเภทโครงการ:** 01, 106

ประเภทวัสดุที่รับจ้างจัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว **วันที่ตรวจประเมิน:** 5/10/2023

ผลการประเมิน: 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = ทั่วไป

No.	รายการ	ผลการประเมิน			รายละเอียด
		3	2	1	

ผลการประเมินของงานประกอบ:

1	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
2	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
3	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
4	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			

ผลการประเมินของงาน:

5	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
6	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
7	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
8	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			

การประเมิน:

9	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
10	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
11	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
12	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
13	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
14	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
15	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
16	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
17	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			

แบบประเมินผู้รับจ้างจ้างจัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ผู้ซื้อ: บริษัท ผลิตเหล็ก เหล็กกล้า จำกัด (มหาชน)

ประเภทวัสดุที่รับจ้างจัดของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ผลการประเมิน: 3 = ดี, 2 = พอใช้, 1 = ทั่วไป

No.	รายการ	ผลการประเมิน			รายละเอียด
		3	2	1	

ผลการประเมินของงานประกอบ:

18	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
19	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
20	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
21	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
22	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			

ผลการประเมินของงาน:

23	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
24	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
25	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
26	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
27	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			

การประเมิน:

28	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
29	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
30	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
31	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
32	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
33	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
34	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			
35	ใบขอขออนุญาตกำจัดของเสีย	3			



R.01 -2022/2020

36	กิจกรรมการตรวจติดตามการดำเนินงาน	3		
จัดซื้อ/จ้าง				
37	ไปรษณีย์หรือสื่อโฆษณาไปรษณีย์	3		
38	ไม่ลงมือปฏิบัติหรือรับแรง	3		
39	ไม่ลงมือปฏิบัติหรือรับแรง	3		
ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม				
40	มีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม, การปฏิบัติตามข้อกำหนดอื่นๆ	3		
41	มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ตามกฎหมายกำหนด	3		
42	มีการจัดสร้างระบบขจัดและกำจัดของเสียจากโรงงาน (ว.ร.1-3)	3		
43	มีการขออนุญาตใช้กากจากอุตสาหกรรมที่ใช้กาก (ก.ร.2)	3		
44	มีการสร้างและจัดสร้างงานวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมและน้ำเสีย	3		
45	มีการจัดการด้านความปลอดภัย	3		
46	มีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและประเมินความเสี่ยงด้านกฎหมาย	3		

รายละเอียดข้อบกพร่อง

ผู้ประเมิน	ผู้ให้ข้อมูล
1. หมายเลขใบแจ้ง	1. กองการ รักษาการ ตำรวจภูธร ตำรวจภูธรจังหวัด
2.	2.
3.	3.
4.	4.
5.	5.



ภาคผนวก 22ข

บันทึกปริมาณของเสีย

ของเสีย HMT ส่งกำจัดนอกโรงงาน

Sum of จำนวน Kg		ชื่อของเสีย/บริษัท		รหัสของเสีย	วิธีกำจัด	2024-01	2024-02	2024-03	2024-04	2024-05	2024-06	2024-07
10 03 09	ขยะรีไซเคิลจากงานซ่อมและดูแลอุปกรณ์ (ขยะ)	บริษัท เขาม ธรอสท์ แอนด์ คอมเมอร์เชียล จำกัด	บริษัท เขาม ธรอสท์ แอนด์ คอมเมอร์เชียล จำกัด	049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ภายในครัวเรือน	88,165.00	77,441.00	50,088.00	36,749.00	39,584.00	28,044.00	10,711.00
10 10 08	AL-TEC CUP ใช้แล้ว	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	071	นำขยะมาฝังกลบ				20.00			
12 01 01	เศษเหล็ก	บริษัท สีดากา จำกัด	บริษัท สีดากา จำกัด	011	นำขยะไปฝังกลบ	1,010.00		2,050.00	4,350.00			
15 01 01	กระดาษ	บริษัท สีดากา จำกัด	บริษัท สีดากา จำกัด	011	นำขยะไปฝังกลบ	130.00		100.00				
15 01 02	เศษพลาสติก	บริษัท ที.บี.ดี. จำกัด	บริษัท ที.บี.ดี. จำกัด	011	นำขยะไปฝังกลบ	820.00	1,450.00		1,000.00		650.00	
15 01 02	เศษพลาสติก	บริษัท สีดากา จำกัด	บริษัท สีดากา จำกัด	011	นำขยะไปฝังกลบ			30.00				
15 01 03	เศษไม้	บริษัท สีดากา จำกัด	บริษัท สีดากา จำกัด	011	นำขยะไปฝังกลบ	160.00		100.00	1,010.00			
15 01 10	Contaminated Container	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ	150.00	850.00			1,200.00		
15 01 11	อุปกรณ์สำนักงาน	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ	100.00	20.00			20.00		
15 01 11	Spray Cans	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ	100.00				500.00		
16 02 15	Fluorescent Lamp	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ	10.00				20.00		
16 11 03	ใบไม้	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ	40.00	200.00					
16 11 04	เศษปูน	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	071	นำขยะไปฝังกลบ				22,570.00	2,000.00		5,900.00
19 80 01	Dust of bag filter	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ	100.00	2,630.00					
-	ขยะทั่วไป (ขยะทั่วไป)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	ส่งกำจัด	นำขยะไปฝังกลบ	182.20	143.20	171.20	126.30	151.60	130.60	
-	ขยะรีไซเคิล (ขยะรีไซเคิล)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	ขาย	นำขยะไปฝังกลบ	30.60	22.60	26.00	19.00	19.00	19.00	
12 01 20	ใบเจียรน้ำ	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท แมคคอร์ธีย์ จำกัด (มหาชน)	073	นำขยะไปฝังกลบ					240.00		
15 02 02	พลาสม่า	BWG	BWG	042	นำขยะไปฝังกลบ					200.00		
Grand Total						91,897.80	82,798.80	52,578.20	85,964.30	43,834.60	28,843.60	16,811.00